

# 40吨液压切胶机厂家 同胜机械 液压切胶机

产品名称	40吨液压切胶机厂家 同胜机械 液压切胶机
公司名称	任县同胜机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇西黄庄村
联系电话	13400156913

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县同胜机械厂

如果按塑料制品的单件质量选择注塑机的型号（注意：塑料制品的单件质量应是注塑机理论注射量的70%~90%），选择这种型号的注塑机生产此塑料制品为方案。如果塑料制品的质量小于注塑机理论注射量的以机器锁模力来表示，通俗的单位是吨；除以上2个最重要的参数外，设备模板的尺寸也是设备的重要参数；橡胶注射机的基本结构：0%，用这台注塑机生产此塑料制品，烟片胶液压切胶机，则既降低注塑机的设备利用率又大大提高了此塑料制品的生产成本。

由于螺杆（柱塞）外径与机筒内径之间有一个相互运动的装配间隙，当螺杆（柱塞）推动熔料前移时，受喷嘴口径直径缩小和物料与机筒内壁摩擦等阻力影响，会有一部分料从间隙中回流。另外，40吨液压切胶机厂家，熔料冷却时会有一定收缩量需要补充。所以，注塑机的实际注射量要小于理论注射量，计算时需要用系数K值修正，K值的大小与螺杆（柱塞）的结构及参数、外径和间隙、注射力的大小、熔料流速、背压大小、模具结构、制品形状和塑料的性质等因素有关。当螺杆头部有逆止阀时，取K值为0.9;如只考虑熔料的回流时，取K值为0.97。

1.收料机构及其张力装置：收料机构主要有链条、同步轮、磁粉离合器、以及气胀轴等机件组成.由一个单独电机控制两根收卷轴运转，只要调节磁粉离合器的电流，即可改变收料轴的张力大小。

2.牵引构件：牵引构件主要有一对牵引胶辊和若干条硬质氧化过的铝辊组成，液压立式切胶机，起到牵引原料行走供成品收卷用。它的动力来源于电机通过V型带传递给主动牵引胶辊使其运转。

3.分切刀架：分切刀架有圆刀分切、刀分切。操动手柄通过平面凸轮能使圆刀作微小的轴向移动调节圆刀刃口与垫套凹槽的剪切间隙。

4.废料收卷与排放：废料通过风管利用鼓风机的风力排放出去。

5.放料机构及自动纠偏：放料机构主要有放料轴，支撑块，液压切胶机，气缸，底座，左右移动座等组成自动纠偏装置：有光电开头、纠偏导辊、左右支架、纠偏移动板，滚珠螺母和丝杆，同步电机及左右限位开关组成。

40吨液压切胶机厂家-同胜机械(在线咨询)-液压切胶机由任县同胜机械厂提供。任县同胜机械厂（[www.rxtsjx.com](http://www.rxtsjx.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！