

胶木注塑螺杆机筒 特恩 SJ55

产品名称	胶木注塑螺杆机筒 特恩 SJ55
公司名称	舟山市定海特恩螺杆机械制造厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:特恩 型号: SJ55 规格: 55
公司地址	中国 浙江 舟山市定海区 舟山市定海区盐仓工业区
联系电话	86 0580 2612238 13750729598

产品详情

品牌	特恩	型号	SJ55
规格	55	适用范围	胶木注塑

我公司专业生产.....

pvc eva tur tpu pmma ps pa 等个类螺杆*****

以完美的售后服务及品质赢得国内外塑料机械厂家的信赖—————

并建立了长期合作关系

热忱欢迎您的来点沟通—————2、螺杆长径比与物料熔融特性半结晶塑料的比热焓比无定形塑料约高1.3~1.5倍，因此无定形塑料比半结晶塑料更易熔融，例如，abs经过7d路径达到熔融，ps经过10d路径达到熔融，pe经过14d路径达到熔融，而pp 经过23d路径后熔融过程仍未结束。从上述现象中可以看出，不同的塑料由于其熔融特性不同，对螺杆的长径比的要求也不同。例如用长径比为18的普通螺杆塑化pp，塑化的质量肯定不理想，以至于在模制品中会有未熔融的粒料，而用来塑化pe，却能达到良好的熔融质量。现在随着制品性能的提高，为克服通用螺杆性能的不足，专用螺杆应运而生，例如：pet螺杆、pc螺杆、pvc螺杆、热固性塑料螺杆、eva螺杆、peek螺杆等等。专用螺杆为适应特定对象的塑化，其长径比基本上各不相同，螺杆的具体结构及技术参数也具有各自的特点。例如注射pet瓶坯的专用螺杆，为适应pet料的性能及提高瓶坯的质量，螺杆的长径比达到23d~26d。—————