

# 起重电磁铁控制器出现了故障该怎么办呢

产品名称	起重电磁铁控制器出现了故障该怎么办呢
公司名称	无锡市恒益盛机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:恒益盛 型号:X21 产地:无锡
公司地址	无锡市新吴区金城东路303-1-1611（注册地址）
联系电话	13939001428

## 产品详情

### [起重电磁铁](#)

控制器出现故障是什么原因：起重电磁吸盘的电源来自电磁吸盘整流控制器，起重电磁吸盘整流器直流输出电压为220V。起重电磁吸盘使用中吸力不足，往往是由起重电磁吸盘损坏或者整流器输出电压不稳定造成的。起重电磁吸盘整流控制器的电压不稳定，一般是由其内部元件短路或者断路造成的，应该检查起重电磁吸盘整流器的交流侧电压及直流测电压。如果交流测电压正常，而直流输出电压不正常，表明起重电磁铁整流器发生元件短路或者断路故障。

起重电磁铁控制器出现故障该怎么处理：

#### 一、电磁吸盘控制器故障处理办法

- 1.1断电检查外部接线是否正确
- 1.2检查磁盘对地(外壳)绝缘电阻应不低于1M
- 1.3检查磁盘有无短路
- 1.4检查输入电压是否符合技术要求
- 1.5所用磁盘与控制器规格是否相符

#### 二、电磁吸盘控制器上电炸压敏，爆电容

- 2.1断电检查外部接线是否正确
- 2.2检查输入电压是否符合技术要求

### 三、电磁吸盘控制器无输出，过流指示灯亮

3.1确认1.1~1.4正确无误

3.2检查W2是否调至最大，若是，调至中间位置，再上电，根据需要W2调至合适位置

3.3必要时可在控制器输入端加接隔离变压器

### 四、电磁吸盘控制器输出时有时无

4.1观察无输出时过流灯是否亮，若是，检查3.1~3.2各项

4.2断电检查控制器接线是否牢靠

4.3检查磁盘接线是否可靠

4.4检查磁盘线圈有无接触不良

### 五、电磁吸盘控制器有输出但主机磨头不转

5.1检查连锁触点是否正确串入主机磨头控制回路

5.2按四/3.6.1~3.6.2节正确调节W5，W6电位器

### 六、电磁吸盘控制器保险管，压敏电阻均正常，但充退磁无输出

6.1断电检查外部接线是否正确

6.2检查外接电位器是否调至最小位置，若是，将其调至中间位置，再上电，按需要将外接电位器调至合适位置

6.3检查W2电位器是否调至最小，若是，将W2调至中间位置，拆除外接电位器，上电，再按需要将W2调至合适位置(1#,2#输出不要超过DC110V)

6.4以上三条无误状态下，则断开输出端负载及外接调节电位器，确保状态转换

开关工作正常，输入端上电，延迟约1.5S后，按以下要求测试，若符合下述情况，即可判断充退磁正常。

6.4.1用万用表(DC20V档)测5#与10#之间的电压约为15V左右。

6.4.2将开关置"充磁"档用万用表(DC500V档)，测1#、2#之间输出电压(端子1#为负)应为输入电压的1.4倍左右；将开关置"停磁"档，输出电压应为零。将开关置"退磁"档，输出

电压应正反向振荡(幅值同充磁电压)，经过3~18S后归零。

联系人:宋经理

联系方式:13939001428 (微信同号)

QQ:695815698

邮箱:695815698@qq.com

官方网址：

[www.diicipan.com](http://www.diicipan.com)

行业分析机构预测，2017年我国工业机器人销量将达10.2万台，累计接近45万台;同时，中国本土机器人企业的市场占有率从2012年的不足5%，也将提升至2017年的30%以上。中国工业机器人旺盛的市场需求，同时也带来了行业过热的迹象。目前，重点发展机器人产业的省份有20多个，机器人产业园区40余个。近两年，机器人企业数量从不到400家迅速增至800余家，产业链相关企业超过3400家。但多集中于中低级市场。工信部副部长辛国斌就表示，机器人领域高端产业低级化和低级产品产能过剩的风险，已经引起了相关部门高度重视。