

工业熔铝电磁炉 山东熔铝电磁炉 同创工业炉

产品名称	工业熔铝电磁炉 山东熔铝电磁炉 同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

电熔化炉的使用范围及结构组成

使用范围：

电阻熔化炉主要供低熔点的有色金属及合金（如铝、锌、铅、锡、及巴氏合金等）熔化或熔炼之用。具有热效率高、结构简单、操作简便、能源消耗低等优点。

结构组成：

电阻炉结构由炉体、加热元件、坩埚、炉盖、倾斜机构、控温系统等组成。炉体外壳采用钢材焊接成圆筒形，内用 $0.6\text{g}/\text{cm}^3$ 超轻质耐火砖砌筑成竖井式炉膛，炉膛与炉壳之间间隙用硅酸铝耐火纤维及硅藻土散料充填作隔热和保温，提高炉体的保温性能。加热元件采用铁铬铝合金（ $0\text{Cr}25\text{Al}5$ ）丝绕制成螺旋状，搁置在炉膛四周的搁砖上，并用插口搁砖固定，防止倾斜时脱出。加热元件经引出棒引出炉体外与电源连接。坩埚是铸钢件，材质为铬钢（ $\text{ZG}4\text{Cr}9\text{Si}2$ ），使用温度在 800°C 左右。坩埚搁置在炉膛中心。已熔化的金属即倾倒在坩埚内进行保温。倘若在使用过程中加刷氧化锌和滑石粉涂料，结果更好。炉面板上装有圆形的炉盖，一端通过转轴固定在炉面板上，另一端有手柄，可灵活开闭炉盖。炉盖内采用硅酸铝耐火纤维充填，作保温用。炉体前部下端有一泄漏孔。在坩埚因腐蚀、氧化产生裂缝而形成漏滴溶液的情况下，可使炉膛内的溶液通过此孔流出炉体外，以便使加热元件及炉衬免受更大损坏。泄漏孔平时用保温棉等堵塞，防止炉外冷空气进入炉膛。控温系统一般采用位式控制，也可采用PID过零触发可控硅、智能表控温。前表价格经济，后者控温精度高，可达 $\pm 2^\circ\text{C}$ 。

如何处理炉渣降低铝损失？

如何处理炉渣降低铝损失？

在铝合金熔炼过程中，由于铝氧化以及铝与炉壁、精炼剂相互作用而造成不可回收的金属损失

叫烧损。烧损和渣中所含的金属总称为熔损。采用火焰反射炉熔炼铝合金，由于炉料不同，渣量为炉料量的2%~5%，而渣中的含铝量为渣量的40-60%左右。因此，正确的处理铝炉渣，回收渣中的铝来降低熔损具有重要的意义。下面由泰安同创向您分享下处理炉渣的方法。

以下是5t反射炉熔炼铝合金的实例，通过处理铝炉渣来减少熔损的方法。

1 减少铝炉渣的措施：铝合金熔炼过程中，随着渣量增加，铝的熔损也增多，而渣量的多少与熔炼温度、炉料状态、生产工艺等因素有关。从以下几方面减少渣量：

- (1) 合理的加料顺序；
- (2) 严格控制熔炼温度，防止过热；
- (3) 合适的熔剂量和精炼时间，搅拌要平稳，不破坏熔体表面氧化膜，适时对铝熔体覆盖；
- (4) 对废杂铝分类、清洗，哪里有熔铝电磁炉卖，对比表面积大的细碎炉料用压力机打包；
- (5) 扒渣前对渣处理；

2 对炉渣的处理

(1) 扒渣前的处理：精炼后浮到熔体表面的渣，与熔体的浸润性较好，湿润角小于90度，渣中混有相当数量的熔体，这一部分熔体呈颗粒状分散在渣中，与渣粘附在一起。熔体温度低时两者的湿润性更好，工业熔铝电磁炉，若此时扒渣，随渣带出的熔体重量约是渣重量的60%。将炉渣量1‰~2‰的造渣剂均匀地撒地熔体表面，来减少渣中的含铝量。造渣剂与铝液的反应如下： $\text{Na}_2\text{SiF}_6 + 2\text{NaF} + \text{SiF}_4$ ； $2\text{NaF} + \text{Al}_2\text{O}_3 \rightarrow \text{NaAlO}_2 + \text{NaAlOF}_2$ ； $4\text{NaF} + 2\text{Al}_2\text{O}_3 \rightarrow 3\text{NaAlO}_2 + \text{NaAlF}_4$ ； $6\text{NaF} + \text{Al}_2\text{O}_3 \rightarrow 2\text{AlF}_3 + 3\text{Na}_2\text{O}$ 反应物 AlF_3 与铝、氧发生放热反应，所释放的热量，使粘性熔渣成为松散粉末状的干性渣。这样，铝熔体与渣中氧化物的湿润性变小，使混在渣中的颗粒状铝滴脱离而出，回到熔体重。

(2) 出炉后的铝渣处理：应当指出，经过上述处理后扒出的渣仍混有铝滴。在扒渣时，首先将其扒入带有孔眼的铁箱内，使一部分粘附在渣上的铝熔体可渗漏出。扒渣完毕后，再将渣倒入准备好的坑内（经特殊处理），向渣中撒一些造渣剂，同时搅拌，黑龙江熔铝电磁炉，使渣与造渣剂混匀，工业熔铝电磁炉原理，5~10min后从坑内将渣扒出。依靠造渣剂的快速升温作用使渣温达到950 左右，渣中铝滴周围的氧化膜破损，而铝滴借助自身重力逐渐汇集落到坑底。经过二次处理的渣就只含有少量的铝粒了，将冷却后的渣存放在一定地方，从中拣选其中的铝粒。采用上述处理铝炉渣来回收的方法，简易可行。

翻转式熔铝炉的特点

翻转式燃气坩埚熔化炉可作为小型集中熔化炉使用，熔液可以方便的倾倒入使用，主要用于有色金属的压力铸造、重力铸造、液态模锻前的熔解。

- 1、炉体由高铝轻质砖和耐火纤维等多层优质耐火材料构成，具有保温效果好、蓄热量小、升温速度快等特点，炉壁温升 25 ° C。
- 2、采用双油缸液压倾炉，稳定高效的倾倒机构有利于实现熔铝炉生产线的自动化，规划更先进的熔铝炉车间，更简便的熔铝操作方式。熔铝后可将铝液转到铝液保温炉和压铸机。
- 3、采用变周期、PID等综合控制技术，温度控制精度达 ± 5 ° C。

- 4、配以智能控温仪和测温专用热电偶，对炉膛和铝水进行测温，双重温控，控温准确，有效降低废品率。
- 5、配备漏液报警，超温报警等功能，保证设备及操作安全。
- 6、选用优质碳化硅石墨坩埚，导热性好，使用寿命长。

工业熔铝电磁炉-山东熔铝电磁炉-同创工业炉由泰安市同创工业炉有限公司提供。泰安市同创工业炉有限公司（www.taiantongchuang.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！