

# 纳米远红外节能加热圈 河源纳米红外电热圈 广州伟川

产品名称	纳米远红外节能加热圈 河源纳米红外电热圈 广州伟川
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

## 产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米红外电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米红外电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，纳米远红外节能加热圈，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米红外电热圈、广东注塑机超高温纳米电热圈批发

现在电机的耗能达到了注塑机的耗电的总量的60%-80%，注塑机节能改造采用伺服节能改造即伺服系统，能够节能40%=80%，是注塑机改造中的节1电王。做合适的配置，做精准的伺服节能改造，实现企业高效节能节电的目标。纳米红外电热圈

发热圈加热器：接触型电阻加热 电磁感应加热器：无接触电磁感应加热；30-70%加热效率  
大约95%加热效率；热量必须穿过接触阻抗 热量直接产生在料筒壁上；加热器上的热惯量加到系统上  
加热器上的热惯量实际上已经被限制；料筒周边加热不均匀  
料筒周边加热均匀；运行部分在高温中因此使用寿命有限  
运行部分处在低温中因此无寿命限制；纳米红外电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米红外电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米红外电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米红外电热圈、广东注塑机红外线节能电热圈公司

注塑机料斗里的粒状塑料落进料筒加料口，加热的料筒和旋转螺杆产生剪切热量，将粒状塑料熔化成粘流态，从料筒进料口不断送到料筒前端。通过注射油缸将螺杆向前推进，使料筒前端的熔融塑料推出喷嘴注入闭合紧的模具中，充满模具型腔，经保压冷却固化成模具型腔所赋予的形状。后开模顶出制品，再从模具中取出制品。这就是注塑成型一个操作过程。纳米红外电热圈

电磁加热的节能技术，主要是替换以往电热圈，并不涉及控制系统的更换，因此只需要增加一路电源即可，对原有系统没有需求，不需要对塑机进行太大的改动。伟川电磁加热的技术优势：耗电的95%转化为工作热能线圈损耗 2%，控制单元损耗 2%，河源纳米红外电热圈，绝缘隔热层可以将98%的能量保留在料筒上；纳米红外电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米红外电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米红外电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，纳米红外线加热圈，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米红外电热圈、广东注塑机节能电热圈厂家

注塑机加热圈改造部分：加之现在国内大多数塑料厂家的生产车间并非是足够宽敞，这对加热圈的安装有更多的限制条件。近些年，随着环保政策的进一步收紧，注塑机厂使用环保节能的加热圈成为了主流趋势。常规注塑机一般通过电阻丝加热圈的方式加热，采用热传导方式对机筒及内部的塑料粒子进行加热，以达到物体的熔融，但是此种方式热传导率差，效率低。纳米红外电热圈

注塑机节能改造，都有哪些部位可以改造？知道有，首先是炮筒加热部分，可以通过节能电热圈改造，还有水泵冷却部分，动力系统也就是伺服改造像广州能之原那样的，再有就是辅助设备中的干燥机部分了  
纳米红外电热圈

纳米远红外节能加热圈-河源纳米红外电热圈-广州伟川由广州伟川智造科技有限公司提供。广州伟川智造科技有限公司（[www.vicgz.com](http://www.vicgz.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的节能设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领广州伟川智造和您携手步入辉煌，共创美好未来！