

东莞注塑机节能电热圈 伟川 注塑机节能加热圈

产品名称	东莞注塑机节能电热圈 伟川 注塑机节能加热圈
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于注塑机节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、注塑机节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----注塑机节能电热圈、广东注塑机节能电热圈厂家

什么注塑机节能改造方案可以改善工厂环境的，主要是温度太高?能之原纳米红外电热圈节能改造方案，省电环保，节能率高达30%-80%，全部收回投资时间在3-9个月左右;在高效节能效果的同时，其改善环境却也同样不容忽视;注塑机节能电热圈

注塑机又名注射成型机或注射机，很多工厂叫啤机(pi ji)，注塑产品叫啤件。它是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备。注塑机按照注射装置和锁模装置的排列方式，可分为立式、卧式和立卧复合式。注塑机节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于注塑机节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、注塑机节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----注塑机节能电热圈、广东注塑机纳米节能电热圈改造

电磁加热控制器和感应线圈。原机受温度控制的电源（加热输出接触器或固态继电器输出端）经电磁加热控制器将50HZ交流电整流、滤波变成直流电，再经过PWM控制电路降直流电转换成频率为18-24KHZ的高频电流，高频交流电透过保温材料作用于料筒，通过电磁感应使料筒本身发热。注塑机节能电热圈

1)加温是对输送进料筒的塑料粒子进行熔融成粘流状，冷却是对加料座，模具和油温的冷却。2)加温就是在料筒外壁安装电热圈，通过电脑操作显示屏设定塑料加工温度，电热圈通电加温，料筒上热电偶将加热的实际温度传感给电脑操作显示屏;显示屏显示当时料筒的实际温度，当温度加到设定温度的范围值内再保温15分钟，即能开机预塑和注塑，如不在设定温度范围值内，注塑机节能电热圈公司，注塑机的预塑和注塑动作无法开动。注塑机节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于注塑机节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、注塑机节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，注塑机节能电热圈价格，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----注塑机节能电热圈、广东注塑机超高温纳米电热圈批发

但值得大家注意的是：对注塑机做伺服配置与普通的注塑机是有区别的，是一个不能出错的环节，只有配置做对了，注塑机才能在合适的配置情况下实现佳的节能效果，直接影响着注塑机的节能省电效率。通常当注塑机进行伺服改造成功之后，注塑机节能加热圈，都能实现40%-80%的节能率。注塑机节能电热圈

电磁加热优点：提高产品品质及产量：由于电磁感应加热的发热效率高，加热均匀，从而使产品的品质及产量显著提高；采用PID控制技术，使加热温度控制更加精；减少塑料加工设备的预热时间，提高劳动生产率；产品结构合理，改造原有设备简单易行；电磁加热的节能技术，东莞注塑机节能电热圈，主要是替换以往电热圈，并不涉及控制系统的更换，因此只需要增加一路电源即可，对原有系统没有需求，不需要对塑机进行太大的改动。注塑机节能电热圈

东莞注塑机节能电热圈-伟川-注塑机节能加热圈由广州伟川智造科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州伟川智造科技有限公司（www.vicgz.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为节能设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!