

台州模具加工 昆山市玉山镇轩合精密 模具加工报价

产品名称	台州模具加工 昆山市玉山镇轩合精密 模具加工报价
公司名称	昆山市玉山镇轩合精密模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北玉山镇民营中路28号
联系电话	13291181923

产品详情

高精密模具配件具有的特性

高精密模具配件在工作中除了要求具有足够高的强度和韧性外，其表面性能对高精密模具配件的工作性能和使用寿命至关重要。这些性能的改善，单纯依赖基体材料的改进和提高是非常有限的，也是不经济的，而通过表面处理技术，往往可以收到事半功倍的效果，这也正是表面处理技术得到迅速发展的原因。模具抛光技术是模具表面工程中的重要组成部分，是模具制造过程中后处理的重要工艺。由于国内抛光工艺技术及材料等方面还存在一定问题，所以如傻瓜相机镜头注塑模、CD、VCD光盘及工具透明度要求高的注塑模仍有很大一部分依赖进口。

镜面模具材料不单是化学成分问题，更主要的是冶炼时要求采用真空脱气、Ar保护铸锭、垂直连铸连轧、柔锻等一系列先进工艺，使镜面模具钢内部缺陷少、杂质粒度细、弥散程度高、金属晶粒度细、均匀度好等一系列优点，以达到抛光至镜面的模具钢的要求。模具配件的表面处理技术，是通过表面涂覆、表面改性或复合处理技术，改变高精密模具配件表面的形态、化学成分、组织结构和应力状态，模具加工报价，以获得所需表面性能的系统工程。渗氮工艺有气体渗氮、离子渗氮、液体渗氮等方式，每一种渗氮方式中，都有若干种渗氮技术，可以适应不同钢种不同工件的要求。从表面处理的方式上，又可分为：化学方法、物理方法、物理化学方法和机械方法。

值得注意的是，模具表面抛光不单受抛光设备和工艺技术的影响，还受模具材料镜面度的影响，这一点还没有引起足够的重视，也就是说，抛光本身受模具材料的制约。虽然旨在提高精密模具配件表面性能的新处理技术不断涌现，但在高精密模具配件制造中应用较多的主要是渗氮、渗碳和硬化膜沉积。由于渗氮技术可形成优良性能的表面，并且渗氮工艺与高精密模具配件钢的淬火工艺有良好的协调性，同时渗氮温度低，渗氮后不需激烈冷却，高精密模具配件的变形极小，因此高精密模具配件的表面强化是采用渗氮技术较早，也是应用最广泛的。

高精度模具配件要求条件

1. 耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，模具加工设备，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类东莞精密模具配件应具有较高的耐冷热疲劳性能。

2. 强韧性

东莞精密模具配件的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。

模具的韧性主要取决于材料的含碳量、晶粒度及组织状态。

3. 高温性能

当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。

4. 耐蚀性

有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

5. 疲劳断裂性能

东莞精密模具配件工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。

模具的疲劳断裂性能主要取决于其强度、韧性、硬度、以及材料中夹杂物的含量。

五金冲压件设计原则

(1) 设计的冲压件必须满足产品使用和技术性能，并能便于组装及修配。

(2) 设计的冲压件必须有利于提高金属材料的利用率，减少材料的品种和规格，尽可能降低材料的消耗。在允许的情况下采用价格低廉的材料，尽可能使零件做到无废料及少废料冲裁。

(3) 设计的冲压件必须形状简单，结构合理，以有利于简化模具结构、简化工序数量，即用最少、最简单的冲压工序完成整个零件的加工，减少再用其他方法加工，并有利于冲压操作，便于组织实现机械化与自动化生产，以提高劳动生产率。

(4) 设计的冲压件，在保证能正常使用情况下，台州模具加工，尽量使尺寸精度等级及表面粗糙度等级要求低一些，并有利于产品的互换，模具加工生产商，减少废品、保证产品质量稳定。

(5) 设计的冲压件，应有利于尽可能使用现有设备、工艺装备以及工艺流程对其进行加工，并有利于冲

模使用寿命的延长。

台州模具加工-昆山市玉山镇轩合精密-模具加工报价由昆山市玉山镇轩合精密模具厂提供。昆山市玉山镇轩合精密模具厂（www.000.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，昆山轩合一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：廖琪。