

池州电池封口模 超鸿80万次寿命 18650电池封口模

产品名称	池州电池封口模 超鸿80万次寿命 18650电池封口模
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

电池封口模钨钢配件向无人化加工趋势发展

电池封口模钨钢配件在制造过程中，需按照用户要求进行创新和改型结合的设计，在安装调试的整个流程中也要不断修改与调整，其适时监控显得极为重要，这就对电池封口模加工设备、测量设备提出了特殊要求。

当前钨钢配件制造的重点发展方向是电池封口模设计、分析及制造的三维化;模具软件功能集成化、网络化、智能化;电池封口模具生产的无图化;单件高精度并行加工;少人化、无人化加工。要求数控机床满足高速、高动态精度、高刚性、热稳定性、高可靠性，与之配套的控制系統均有个性化的特点，各种先进软件对机床整体运行实现开放性、兼容性。

随着经济的发展，产业的革新，对于模具设备的要求也越来越多。模具在工业零件制造等一系列领域都有广泛应用。钨钢配件为单件生产，且有着特定用户，其流程特点为参与产品设计，每件模具产品复杂，加工程序量大，单价高。目前模具业务快速增长已为机床领域提供了部分增长动力。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

电池封口模研磨加工应满足几点要素

1) 电池封口模研磨加工应保证工件均匀地接触研具的全部表面。这样可使研具表面均匀受载、均匀磨损，且能长久地保持研具本身的表面精度。

2) 电池封口模研磨加工应保证工件受到均匀研磨，即被研工件表面上每一点的研磨量均应相同。这对于保证工件的几何形状精度和尺寸均匀性来说是至为重要的。

3) 研磨加工应使运动轨迹不断有规律地改变方向，避免过早地出现重复。这样可使工件表面上的无数切削条痕能有规律地相互交错抵消，即越研越平滑，从而达到提高工件表面质量的目的。

4) 电池封口模研磨加工应根据不同的研磨工艺要求，具体选取优质运动速度。研磨细长的大尺寸工件时，需要选取低速研磨；而研磨小尺寸或低精度工件时，则要选中速或高速研磨，以提高生产效率。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上，不断寻找新的领域，与时俱进。是您忠实的合作伙伴，可靠的肩膀，坚实的后盾。前路风风雨雨，东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您，披荆斩棘，开创属于我们的未来。

超鸿严把电池封口模质量三道关

电池封口模的设计与加工中，设计人员的经验与技能起到特殊作用。设计合理与否，通过试用才能确认；而电池封口模则需要通过多次试实验修改，才能最终完成。生产实践中，有些钨钢模具一旦投入到生产线上使用以后，经常会产生各种问题，无法满足产品的生产要求或技术要求，造成停工等，带来诸多不稳定因素。于是，如何提高钨钢模具的稳定性，成为模具行业面临的现实问题。

1、模具及冷挤压成形电池封口模具的稳定性及影响因素

钨钢模具稳定性分为工艺稳定性和生产稳定性。工艺稳定性指满足生产合格产品具有稳定性的工艺方案；生产稳定性则指生产过程中具有稳定性的生产能力。

2、影响电池封口模具及冲压成形稳定性的主要因素：

分别为：钨钢模具材料的使用方法；模具结构件的刚性要求；冲压材料性能的分析；材料厚度的波动特征；材质的变化范围；拉伸模具筋阻力大小；压边力变化范围；润滑剂的选择。

3、综合权衡影响稳定性的各项因素

值得注意的是，在冲压成形过程中，由于每一种冲压板材都有自己的化学成分、力学性能以及与冲压性能密切相关的特性值，冲压材料的性能不稳定、冲压材料厚度的波动、以及冲压材质的变化，不但直接影响到冷挤压成形模具加工的精度和品质，还可能导致模具的损坏。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。