

四川球墨铸铁管管件「在线咨询」

产品名称	四川球墨铸铁管管件「在线咨询」
公司名称	重庆通泽管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆大渡口钢花路龙文钢材市场A2-110
联系电话	13608317886

产品详情

气密性监测是球墨铸铁管生产和使用过程中必不可少的工序，是保证产品质量，生产安全的重要工序。气体泄漏的检测包括有毒气体的泄漏检测、可燃气体的泄漏检测以及气密性检测。前两者多半可以通过化学传感器的方法来进行检测，通常是在元件或系统使用过程中进行检测。

如果有合适的传感器，其方法相对简单。本文中介绍的气密性检测，一般是在元件或系统制造过程中进行检测，通常需要定量检测，而且要求快速、大量地在生产现场进行。

1. T型接口管道在垂直或水平方向转弯处应设支墩。应根据管径、转角、工作压力等因素经计算确定支墩尺寸

2. 输送生活饮用水时，管道不应穿过毒物污染区，如必须穿过时应采取防护措施。

3. 凡承插连接的球墨铸铁管线，必须经计算设支墩，参见国家建筑标准设计图集03SS505《柔性接口给水管道支墩》。

4. 球墨管的外防腐涂层应根据敷管地的土质情况来选择镀锌和环氧沥青涂层或更高要求的涂层。

5. 球墨铸铁管管道安装完、试压合格后，宜用低氯离子水冲洗和消毒。

1、下管：应按下管的要求将管子下到槽底，通常采用人工下管法或机械下管法。

2、安装机具设备：将准备好的机具设备安装到位，安装时注意不要将已清理的管子部位再次污染。

3、顶推管子使之插入承口：在安装时，为了将插口插入承口内较为省力、顺利。首先将插口放入承口内且插口压到承口内的胶圈上，接好钢丝绳和倒链，拉紧倒链；与此同时，让人可在管承口端用力左右摇

晃管子，直到插口插入承口全部到位，承口与插口之间应留2mm左右的间隙，球墨铸铁管管件，并保证承口四周外沿至胶圈的距离一致。

4、管件安装：由于管件自身重量较轻，在安装时采用单根钢丝绳时，容易使管件方向偏转，导致橡胶圈被挤，不能安装到位。因此，可采用双倒链平行用力的方法使管件平行安装，胶圈不致被挤。也可采用加长管件的办法，用单根钢丝进行安装。

5、检查：检查承口插口的位置是否符合要求（用钢板尺伸入承插口间隙中检查胶圈位置是否正确到位）。