

拉丝色母粒价格 拉丝色母粒 顺鑫隆

产品名称	拉丝色母粒价格 拉丝色母粒 顺鑫隆
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

使用色母料进行配色的注意事项

色母料作为一种高浓度颜色的混合物，其颜色配比非常关键，如果配色步骤出错而影响了配色比例等等，那么就会直接导致该产品后期所展现的颜色非常劣质，甚至出现不均匀，颜色深一块，浅一块的现象。因此在进行配色操作时，一定要多加注意以下这些事项，从而提高该产品的颜色质量。

- (1) 着色塑料的基本特征首先要了解着色塑料本身的颜色。因为有时同一品种，因厂家、牌号不同或其它原因，往往有发黄现象，配色时，要加以消除。另外，塑料中往往有添加剂，拉丝色母粒，如紫外线吸收剂、抗i氧剂等等也会对色母料发生反应而使制品变色。
- (2) 该产品的性能各种塑料的加工温度不同，因此在选择时注意其耐热性能，否则颜料在高温下会分解、变色。
- (3) 使用条件表为常用塑料在配制和成型时的情况和对色母料的要求。

使用白色色母粒的时候要注意哪些事项？

白色是一个非常纯洁的颜色，同时也是一个比较容易弄脏的颜色，就像我们洁白的衣服一样，总是容易弄脏的一件，因为是白色，所以一点点的污渍都会特别明显，所以我们在穿着白衣服的时候肯定会特别注意，那么我们使用白色的色母粒的时候也是要注意一些事项，下面我们就一起来了解一下要注意哪些事项吧

1、为了减少配色后纤维色差，对白色母粒要进行稀释，控制混入比例，拉丝色母粒生产厂家，长丝不少于3%~10%，短纤不少于1%~3%，单色膨体连续长丝用三色设备纺制，白色母粒必须在混合后输入挤压机，拉丝色母粒厂商，同时为增加熔体本身的混合能力，可在挤压机段也增设混合装置。

红色母用于中空吹塑、挤出型材(包括多层共挤出型材)

提高制成品抗弯曲强度

降低制成品的收缩率，拉丝色母粒价格，提高制成品的尺寸稳定性，减少制成品的收缩变型和塌坑现象

改善成品的热学性能，提高热变形温度、耐燃性、导热系数和降低热膨胀系数

生产过程中提高导热性和流动性，缩短成品的成型周期，提高生产效率

如果成品为白色，可提高制成品的白度，减少白色母料的使用量

拉丝色母粒价格-拉丝色母粒-顺鑫隆由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司(www.shunxinglong.cn)位于东莞市寮步镇良边智顺工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前顺鑫隆在化工产品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。顺鑫隆取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。顺鑫隆全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.xinghonglong6688.cn)还是从事彩色母粒，东莞彩色母粒，深圳彩色母粒的厂家，欢迎来电咨询。