

苏州超声波焊接机模具

产品名称	苏州超声波焊接机模具
公司名称	昆山必勒超声波设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:BLESONIC/必勒 型号:2000S 产地:江苏苏州
公司地址	江苏省昆山市经济开发区中心河路76号
联系电话	0512-55084382 18962654180

产品详情

苏州超声波焊接机模具如何实际制作？首先来了解产品的属性：

产品的焊接要求：根据产品的焊接需求分析超声波模具的使用寿命，再决定是采用铝合金或钛合金来制作超声波塑料模具。

产品的形状设计：采用何种焊接工艺来确定超声波模具的规格，压力传达区，产品在融合时可能产生的变形，需要多大功率的超声波塑料焊接机焊接。是否是一次焊接完成还是要分二次焊接完成。

产品材质：决定超声波模具的工作振幅，那一件工作应接受超声能量，导能线的形式、位置、大小。在不同的塑料组合时，应怎样设计导熔线和焊接面。

必勒在生产超声波塑料焊接模具，综合考虑以下各项因素：1、产品的要求：决定模具的使用寿命，磨损率，因而决定采用何种金属。2、产品的形状：采用何种熔接工艺，设定模具的大小，压力传达区，产品在融合时可能产生的变形，需要多大功率和何种功能。

超声波模具材料：材料是保证超声波模具寿命于熔接产品效果的主要原因之一，模具完成的过程是复杂的。所以不仅是模具工程师设计务必慎重选择材质，亦需了解本身产品要求该使用何种材质，避免因疏忽而影响其时效与品质。

必勒对每颗焊头3D设计都经过有限元分析，成品都经过分析仪严格测试，保证产品焊接部位超声波焊头振幅的一致性为了有效地抑制超声波模具的横向振动，必须首先利用频率方程求出超声波模具的纵向及横向谐振频率，对接近超声波模具纵向振动基频的横向振动模式进行开槽抑制。开槽必须位于超声波模具横向振动模式的节点处，并且合理选择开槽尺寸，为了达到经济有效，应该对强的横向振动加以抑制，只有这样，才能有效地抑制大尺寸工具的横向振动，并且改善超声波模具声波辐射面的位移分布均匀程度，提高超

声波振动系统的纵向工作效率，取得理想的超声波焊接效果。

热处理：对超声波焊接金属的模具热处理跟材料同样重要，稳定热处理工艺要求保证模具的高效，耐磨。我们每一个焊头热处理工艺都有记录，我们有高要求热处理工艺。

超声波焊接工装治具根据客户要求订做：只需提供图纸或者是产品，我们可根据客户的要求，自行设计加工。另外可提供零配件加工：产品（样品）参数加工依据：以客户提供的图纸，样品或按功能要求设计加工。