

POM塑胶原料100P美国杜邦100P

产品名称	POM塑胶原料100P美国杜邦100P
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	POM:塑胶原料 500:高韧性 美国杜邦:齿轮专用料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

POM聚甲醛美国杜邦厂家

POM 150 主要性能：超声波焊接、高强度、抗撞击性高、粘度高。

POM 1700SL 主要性能：润滑剂、低粘度、耐磨损性良好。

POM 1700P 主要性能：尺寸稳定性良好、低粘度。

POM 311DP 主要性能：超声波焊接、高强度、高刚性、中等粘度。

POM 500AF 主要性能：20%PTFE润滑剂、耐磨损性良好、粘度高。

POM 500AL 主要性能：超声波焊接、中等粘性、经润滑、耐磨损性能良好。

POM 500CL 主要性能：超声波焊接、高强度、润滑、耐磨损性良好。

POM 500P 主要性能：超声波可焊接、高强度、尺寸稳定性良好、抗撞击性良好。

【供应工程塑胶】注塑模工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。