

汽车铝轮专用数控全功能机床

产品名称	汽车铝轮专用数控全功能机床
公司名称	江苏山顶机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:SHANDING 型号:AWCNC880 主电机功率:22-30（kw）
公司地址	泰兴市经济开发区城东工业园
联系电话	0523-87692268

产品详情

品牌	SHANDING	型号	AWCNC880
主电机功率	22-30（kw）	运动方式	其他
加工尺寸范围	13-24（mm）	主轴转速范围	2600（rpm）
刀具数量	12	工作形式	车
控制方式	半闭环控制	控制系统	DASEN-16i
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	金属切削	适用范围	专用
适用行业	汽车铝轮加工	产品类型	全新
是否库存	是		

轮毂斜背式数控车床主要技术参数			
项目	型 号		
	awcnc680	awcnc880	
	参 数		
导轨上最大回转直径	680 mm	880 mm	
大滑板(拖板)上最大回转直径	640 mm	840 mm	
最大车削直径（盘类）	650 mm	650 mm	
推荐轮毂尺寸	18 ”	24 ”	

主轴端部型式及代号	a2-8	a2-8
主轴前端孔锥度	公制100	公制100
主轴孔径	87 mm	90 mm
主轴最高转速	2600 rpm	2600 rpm
主轴转速级数	伺服无级	伺服无级
主电机输出功率 30分钟/连续	30/22 kw	37/30 kw
快移速度x/z	15/20 m/min	15/20 m/min
x轴行程	340 mm	340 mm
z轴行程	1000 mm	800 mm
定位精度x/z	0.012/0.015 mm	0.012/0.015 mm
重复定位精度x/z	0.002/0.0035 mm	0.002/0.0035 mm
刀架形式	液压卧式12工位	液压卧式12工位
刀架转位时间	0.4-1.9 sec	0.8-3.2sec
刀架重复定位精度	0.003 mm	0.003 mm
刀具尺寸 外园刀杆直径	25*25 mm	32*32 mm
镗 刀杆直径	40 mm	50 mm
加工精度	it6	it6
加工表面粗糙度	ra1.6-0.8	ra1.6-0.8
中心高(距床身底面)	1060 mm	1116 mm
机床外形 长*宽*高	4120*2120*2240 mm	4120*2120*2240 mm
自动排屑机外形 长*宽*高	2600+1530 * 910 *1215 mm	2600+1530 * 910 *1215 m
机床重量	7000 kg	7800 kg
备注：树脂砂铸件，日产thk滚珠丝杠，台湾产液压刀架、油缸、卡盘，自制扇、指形液压夹具，自动排屑。进口米级精度数控系统。		