

喷塑帐篷管 帐篷管 胜辉金属制品质量保障

产品名称	喷塑帐篷管 帐篷管 胜辉金属制品质量保障
公司名称	商丘胜辉金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市柘城县张桥镇小岗村68号
联系电话	13937073032 13937073032

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：商丘胜辉金属制品有限公司

窗帘杆的材质

窗帘杆的材料由铝窗台制成。铝窗台是市场上常见的窗户杆材料。购买时，窗台的壁厚很重要。壁厚相对较厚，为1.5MM-2MM。从拉环的设计来看，不良窗杆采用再生塑料拉环制造，制造工艺粗糙。用于实木窗户杆的实木窗户杆的选择也很常见。颜色是多种多样的。根据类型，有两种透明颜色和封面颜色。基本上，它取决于表面处理，是否光滑，涂料是否均匀，以及装饰头的形状是否均匀。实木装饰轨道有两种类型的消音条，没有消音条。如果有更多开口，建议选择消音器。铁窗栏杆可用于锻铁窗户杆。购买时，主要检查喷涂和电镀的质量，安装框架钢板的厚度，以及管壁的厚度。

不锈钢管焊接材料：焊丝：与母材配合，焊丝采用超低碳焊丝，焊丝直径 1.2~2.0mm。焊前不锈钢管的制备检查不锈钢管焊接材料和设备的检验不锈钢管焊接材料主要是基材和焊接材料应符合保修书，帐篷管，并且不得使用错误的材料。不锈钢管焊接电流表，电压表，空气流量计和温度计等测量仪器，应符合标准要求，每半年向专业机构进行检查。在焊接不锈钢管之前，使用锉刀，砂布，喷塑帐篷管，钢丝刷或角磨机等工具从管道内外壁的凹槽边缘去除锈，油和水垢等杂质，露出金属光泽。

不锈钢管焊接槽间隙：6点钟位置的间隙为0.5mm，0点钟的间隙为0.2-0.3mm，槽的钝边为0.3~0.5mm，如图1所示。为了便于不锈钢管的焊接，在焊接外径不锈钢管时，根据时钟位置将管焊缝分为左右两半，定

位焊缝只能焊接一个地点。不锈钢管的底层是：在顶部焊接部分的6点钟位置处的时钟位置处电弧向左转10mm，并且逆时针方向焊接不锈钢管。当不锈钢管焊接在底部焊道上时，应严格控制钨电极，烤漆帐篷管价格，喷嘴和焊缝的位置。在点燃电弧之后，焊炬暂时停留在电弧起始位置。当获得一定尺寸的明亮且清澈的熔池时，可将焊丝填充到熔池中。

喷塑帐篷管-帐篷管-胜辉金属制品质量保障由商丘胜辉金属制品有限公司提供。商丘胜辉金属制品有限公司（www.sqshjszp.cn）实力雄厚，信誉可靠，在河南 商丘 的家用金属制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领胜辉金属制品和您携手步入辉煌，共创美好未来！