

CS-1800精密补焊机，薄板焊接机

产品名称	cs-1800精密补焊机，薄板焊接机
公司名称	上海成森机电有限公司
价格	.00/台
规格参数	成森:cs-1800
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄425号
联系电话	86-02133191047 13761647191

产品详情

CS-1800型冷焊机，详细介绍精密冷焊机CS-1800介绍

1800焊机是我公司开发的专业用于补焊的高精密度补焊机，该焊机的焊补精度达到或超过激光焊机的焊补精度，

同时又具有氩焊的速度、灵活性，具有较高的实用性，是焊补行业的真正帮手。

仿激光焊功能介绍：

1、精密脉冲焊（仿激光焊）：本功能焊补的热输入极小，焊补精确，精密细小的部位可轻易的焊补。

2、连续脉冲焊：本功能作为一个独立的工作单元，可单独使用。本功能可以在2A的小电流下起弧，电流稳定，火力集中，焊补可相对减小对工件热影响，提高焊补速度。

仿激光焊机特点：

1、极高的焊补精度：由于本焊机输出电流、时间都得到精确控制，电流（2-200A）、时间（1-500ms）

范围内可人工调节，2A小电流也可稳定运行，因此可根据不同的补焊要求，设置对应

的参数，即使0.1mm.2mm的焊丝也可得到完美的焊接，达到激光焊机的焊补精度。

1-极小的焊补冲击：由于专利技术的采用，焊机的电弧电流、时间都比通用的氩焊降低数倍，克服了焊补过

程中对工件的冲击，即使是对没有加工余量的工件的加工面也可进行修补。

2、极小的热影响：由于焊补电流、时间得到精确的控制，因而输入的能量得到精确的控制，确保输入的

能量

仅够用于焊丝与工件之间的熔合不会有过多的能量用于工件，从而使工件表面受热降至，
达到理想的修补效果。

3、极高的结合度：精密焊机焊后的结合高度，达到氩焊效果，使用各种加工方式，不会出现结合不牢固，脱落等现象。

4、适用于不同的部位的焊补：平面部位的凹陷、孔、洞的焊补。细缝、沟槽。棱角、楞线、尖峰部位。砂眼

及普及氩弧焊后周边的凹陷。

5、可焊补材料：除锌、锡等熔点很低的材料和硬质合金外，各种金属材料（包括铜和铝）制成的工件均可修补。

6、可焊补的项目：1.设备和模具在使用过程中产生的局部磨损。

3.制造过程中加工缺陷，如砂眼气孔、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。

4.型腔的锈蚀斑等凹陷。

智能精密补焊机的参数

型号

CS-1800

脉冲变频范围

1-5HZ

输入电源

单相.A.C.220V

冷却方式

风扇强制空冷

耗电功率

1800W

适用钨极直径

1.0-2.0mm

瞬时功率

>40KV

机器重量

15KG

输出功率可调范围

0.05-40KW

机器规格

400 × 220 × 290mm

电流输出范围

2-500A