

聊城一体化污水处理设备

产品名称	聊城一体化污水处理设备
公司名称	山东瑞泉环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:山东潍坊 型号:RQ
公司地址	山东省潍坊市潍城区北宫街圣基金碧广场
联系电话	15094958739

产品详情

聊城一体化污水处理设备

沉淀池

污水经过接触氧化后，夹带氧化过程中产生的少量的活性污泥及新陈代谢的生物膜，以及不能进行生物降解的少量固形物，进入二沉池进行固液分离。使水得到澄清排出。沉淀池采用竖流式，总停留时间2.0小时，沉淀的污泥全部回流至污泥池作进一步消化减少剩余污泥。出水槽设计成可调液位的齿形集水槽，增加沉淀效果。

消毒池

有效消毒停留时间为40分钟以上。在本单元大肠杆菌和其它细菌得到有效的杀灭，此时出水细菌个数<100个/L。本单元设置溢流排放口。

污泥池

沉淀生物滤池的污泥定时排入污泥池，进行厌氧消化/同时采用间隙好氧混合的方法，通过消化可以减少剩余污泥量约70%以上。污泥池上清液夹带活化污泥回流至缺氧内，剩余污泥定期清理（一般一年清除2次）。调节池、缺氧、好氧、二沉池等产气均由ABS管排入高空落水管，以免造成二次污染。

- 1.通过分析确认来水各项指标在允许范围内,准备进水.
- 2.开始进入少量生产废水,进入量不超过驯化前 处理能力的20%,同时补充新鲜水,粪便水及NH4Cl.
- 3.达到较好处理后,可增加生产废水投加量,每次增加不超过10~20%,同时减少NH4Cl投加量.
- 4.继续增加生产废水投加量,直至满负荷.满负荷运行阶段,由于池中已培养和保持了高浓度,高活性的足够数量的活性污泥,池中曝气后混合液的MLSS达到5000mg/l,此过程同步监测溶解氧,控制曝气机的运行,并进

行污泥的生物相镜检.

一体化污水处理设备成本

- 1.关于需要用到的材料成本计算,就是在污水处理的整个过程中需要使用的各种药剂,材料,以及低值易耗品等的费用计算.
- 2.关于动力消耗成本的计算,就是污水处理的过程中,使用的燃料以及动力总费用.
- 3.其中还有污泥处理费,生产用车费,差旅费,办公费,邮电费等各种费用的合计.
- 4.对于建构物以及设备,工艺管道等的日常检修维护需要的费用合计.
- 5.修理费就是设备需要大修项目的费用.

——设备部件调试方法

设备运行时,水泵要看污水调节池的液位高低来决定运行与否,如果到达高液位时,开启水泵,如果到达低液位时,停止水泵的工作.设备的风机运行后要采用交替运行的方式,供气要不间断的进行,如果使用两台风机来交替运行,可以自己设置一个风机自动切换运行的时间.要保障设备能够正常的运行,小编建议大家采用双电源的供电方式,电机水泵交替的方式来使用,能够保障正常的运行.各部件的启动,关闭,与切换由可编程程序控制器来自动控制,也可把控制柜面板切换为手动控制.各部件运行时需要设置指示灯,这样方便我们观察设备运行的工作状态如何.

处理工艺设施简要说明

1.杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池,进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒,沉淀池是根据重力作用的原理,当含有悬浮物的污水从下往上流动时,由重力作用,将物质沉淀下来.沉淀池上部设可调出水堰,以调节出水水位;下部设锥形沉淀区和污泥气体装置,气源由风机提供,污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

2.污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理,以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性.好氧消化后的污泥量较少,清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可(半年清理一次)。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置,使上清液溢流至水解酸化池。

3.水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理,将水中的废水进行一定的厌氧发酵,将污水的可生化性提高,这是对污水处理前比较重要的步骤,可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间,可以大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

4.接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级,普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池,处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化,好氧菌以填料为载体,利用污水中的有机物为食料,将污水中的有机物分解成无机盐类,从而达到净化

目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m³/h接触池为二级）。

5.消毒处理

消毒池标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）