

注塑色母粒公司 道澗注塑色母粒公司 顺鑫隆

产品名称	注塑色母粒公司 道澗注塑色母粒公司 顺鑫隆
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

如何识别黑色母的质量问题

一、炭黑的覆盖力要强 便可以在生产的过程中覆盖了下层的颜色，产品的颜色更加均匀，黑亮。

二、生产色母的树脂有较好的流动性和流变性，这样的色母粒的颜色就会均匀，生产一般也不会出现较大的问题。

三、是看挤出黑色母粒的机器，一般来说使用高水准的剪切湍合机要比使用单或双的螺旋挤压机生产的黑色色母粒质量要好一些，因为前者能够使炭黑很好的和树脂接触。

色母粒上色均匀，安稳，进步塑料制件质量.色母粒通常由三有些构成，上色剂载体分散剂，经过高速混炼机混炼后、破碎，挤出拉成粒，色母粒在塑料加工过程中，具有浓度高、分散性好、清洗等明显的优点。

使用白色色母粒的时候要注意哪些事项？

白色是一个非常纯洁的颜色，注塑色母粒公司，同时也是一个比较容易弄脏的颜色，就像我们洁白的衣服一样，总是容易弄脏的一件，因为是白色，所以一点点的污渍都会特别明显，所以我们在穿着白衣服的时候肯定会特别注意，那么我们使用白色的色母粒的时候也是要注意一些事项，下面我们就一起来了解一下要注意哪些事项吧

1、为了减少配色后纤维色差，对白色母粒要进行稀释，控制混入比例，长丝不少于3%~10%，短纤不少于1%~3%，单色膨体连续长丝用三色设备纺制，白色母粒必须在混合后输入挤压机，同时为增加熔体本身的混合能力，可在挤压机段也增设混合装置。

黑色母料具有分散作用，同时还是很好的载体，分散作用主要表现在能使颜料均匀的分布到树脂中去，而载体主要起着运输作用，道澐注塑色母粒公司，这两者是紧密相连的。

高浓度黑色母粒比传统的黑色母粒含碳量更高，高浓度黑色母粒含碳黑至少的超过48%以上，长安注塑色母粒公司，才可以称为高浓度的黑色母粒，高浓度的黑色母粒外观一般是椎形片状黑色体，很容易从普通的黑色母粒区分出来。

注塑色母粒公司-道澐注塑色母粒公司-顺鑫隆(推荐商家)由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司(www.shunxinglong.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。顺鑫隆——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇良边智顺工业园，联系人：林健。同时本公司(www.xinghonglong88.cn)还是从事电缆线色母粒，东莞电缆线色母粒，深圳电缆线色母粒的厂家，欢迎来电咨询。