# 氨基酸饲料水分测定仪操作指南

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 氨基酸饲料水分测定仪操作指南 |
| 公司名称 | 深圳市莱希特仪器设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:深圳莱希特<br>型号:LXT-500C<br>产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座 |
| 联系电话 | 0755-29792932 13699828565 |

# 产品详情

氨基酸饲料水分测定仪操作指南

深圳莱希特LXT-500C氨基酸饲料水分测定仪可广泛应用于大豆，豆粕，玉米，鱼粉，氨基酸，杂粕，添加剂，乳清粉，油脂，肉骨粉，谷物、粗饲料、青绿饲料、青贮饲料、能量饲料、蛋白质饲料、矿物质饲料、维生素饲料和饲料添加剂等样品的水分含量快速测定。

深圳莱希特LXT-500C氨基酸饲料水分测定仪是由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。

深圳莱希特LXT-500C氨基酸饲料水分测定仪引用传统经典物理水分测定方法（烘箱干燥法），通过称重传感器和卤素环形加热源完美结合时时测定样品的水分含量；卤素环形加热源是在原有的加热源中注入惰性气体卤素元素，使加热源寿命长，温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时，环形卤素加热源快速干燥样品；在干燥过程中，卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。与国际烘箱加热法相比，卤素加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性，具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法。

深圳莱希特LXT-500C氨基酸饲料水分测定仪技术指标：

最大称量值: 90g

显示分度值: 0.005g（5mg)

可 读 性: 0.01%

水分测定范围：0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围：室温～160℃

加 热 源: 钨卤环形灯

加热程序：标准、快速、阶梯

干燥方式: 自动、定时、手动

加热时间范围：1~99分钟

测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度℃、现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸: 直径90（mm）

显示器：LCD液显

通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

重量：3.5kg

深圳莱希特LXT-500C氨基酸饲料水分测定仪售后服务：

1、产品免费保修一年，终身提供技术支持与服务。

2、我司对提供相关的检测技术，免费进行电话指导及操作培训。

3、售后专员定期进行电话跟踪回访，及时了解设备使用状况，降低因使用人员操作不当所引起的仪器故障。

4、我司在接到用户报修时，1小时之内响应并给出解决方案。

5、优质的售后服务团队让您放心，售后服务有保障。

水分含量对饲料品质的影响：

我们需要一款快速、准确的饲料快速水分测定仪来帮助企业提高产品质量，使用莱希特LXT-500C饲料快速水分测定仪是行业理想的检测仪器。饲料加工过程中，粉料的含水量对成品颗粒料/膨化料的质量、霉菌控制、加工效率、设备损耗、生产成本以及动物的生产性能都有重要影响。水分含量过低使得颗粒料/膨化料的淀粉糊化率低，并且颗粒耐久性差，从而导致饲料转化率下降，影响畜禽的生产性能；同时粉料水分过低还会影响饲料加工的产量与能耗，带来成品料水分过低等问题。相反，如果粉料水分含量太高则易引起环模堵塞、饲料发霉，从而导致动物生产性能下降，甚至引发疾病。因而在饲料生产中，饲料水分指标是饲料加工质量的重要指标，是判别饲料质量的重要标志。