

伟川智造科技 纳米远红外电热圈 河源纳米红外电热圈

产品名称	伟川智造科技 纳米远红外电热圈 河源纳米红外电热圈
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米红外电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米红外电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米红外电热圈、广东注塑机纳米节能电热圈改造

电磁加热系统解决这样的问题，感应线圈和料筒之间加装一层隔热层，纳米远红外节能加热圈，料筒内部的热量微量辐射到空气中，料筒表面的温度在50 以下，经过严格的实验测试，节约电能可在30%-70% 特别对于大功率注塑机节电效果更为明显；纳米红外电热圈

螺杆旋转产生剪切和挤压力，熔融的塑料在料筒与螺杆间隙中流动磨擦，产生热量，加速塑料的熔融。再有注塑时，螺杆向前推进引起螺杆槽中的熔融塑料流动混炼和再熔融。塑料熔融热量来源：有电热圈、预塑时剪切发热和注射时移动产生剪切热量;纳米红外电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米红外电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米红外电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，纳米红外节能加热圈，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米红外电热圈、广东注塑机纳米远红外电热圈定制

普通加热圈表面加热温度高度800 ，如不小心碰到就会烫1伤，造成人生伤害，电磁加热圈外表温度只有60-70 ，即使长时间按住也不会烫1伤，大大提高了生产安全。因为电磁加热圈本身并不发热，而且

是采用绝缘材料和高温电缆制造，河源纳米红外电热圈，所以不存在着像原电热圈的电阻丝在高温状态下氧化而缩短使用寿命的问题，具有使用寿命长、升温速率快、无需要维修等优点，减少了维修时间，降低了成本。纳米红外电热圈

纳米红外电热圈一般由纳米电热层、隔热层、外壳、防辐射涂层等部分组成。通上交流电后，电热圈自身变成远红外辐射热源，热转换率在98%以上。纳米红外电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米红外电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米红外电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，纳米远红外电热圈，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米红外电热圈、广东注塑机节能电热圈厂家

注塑机节能改造，即对注塑机的高能耗部位做节能技改。早期的注塑机是全液压式，注塑过程处于变化的负载状态。据统计，由于高压节流造成的能量损失高达36%~68%，因此能耗成本高。

红外线加热则是目前最为高效的加热方式，不仅可以实现单向导热的方式，还可减少对外温度的扩散，降低空间环境的温度，改善工作环境。红外线加热圈与传统加热圈相比，红外线加热圈具有以下5点较为明显的优势：1：热效率高：升温快，热转换率在95%以上2：辐射加热：可定向对物体加热，导向性好
纳米红外电热圈

伟川智造科技(图)-纳米远红外电热圈-河源纳米红外电热圈由广州伟川智造科技有限公司提供。广州伟川智造科技有限公司（www.vicgz.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的节能设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领广州伟川智造和您携手步入辉煌，共创美好未来！