

山东非标化工设备制造 非标容器设计 非标设备厂家 花王高压容器

产品名称	山东非标化工设备制造 非标容器设计 非标设备厂家 花王高压容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/1
规格参数	品牌:花王 型号:设计制造 产地:山东菏泽
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

非标

设备指不是按照颁布的的行业标准和规格制造的产品或设备，而是根据自己的用途需要，自行设计制造的产品或设备。且外观或性能不在设备产品目录内。

非标容器指不是按照颁布的的行业标准和规格制造的产品或设备，而是根据自己的用途需要，自行设计制造的产品或设备。且外观或性能不在设备产品目录内。

为了满足大工业生产的需要，将已生产的，经使用证明性能良好的机械设备进行定型，并且系列化，称为标准产品。而根据用户要求，在标准产品的基础上，生产、改造或定做的产品称为非标设备。

标准化、系列化的产品主要适用于通用的机械设备，实际在设计一个新的工业装置时，有部分设备是专

用的，无法在已有系列化的单子中找到，需要进行单独的设计制造的，而且将来的通用性也不会高，这类设备称谓非标容器。

目前，提到非标产品场合比较多的领域，主要是化工和石油化工行业。因为该行业的产品众多，工艺千差万别，因此非标产品也较多。[1]

菏泽市花王容器高的制冷压力容器生产厂家，

山东省大的[低温容器](#)及[低温设备](#)

研制中心，大型化工装备制造基地，生产[液化气储罐](#)，[低温储罐](#)，[制冷辅机](#)

及环保设备。座落于山东省菏泽市高新技术开发区，京九铁路大动脉贯通南北连京城，新兖石铁路、日东高速横穿东西接海港，交通便利，环境优美。

公司1986年建立，拥有质检总局颁发的A1类压力容器制造资质和A2类压力容器设计资质，GB2/GC2压力管道安装资质，2015年8月21日在上海股权托管交易中心成功挂牌上市。公司占地面积200余亩，员工人数480多人，其中工程师5名，工程师15名，博士1人，硕士生2人，持证质保工程师1名，压力容器设计A类审核人员3名,无损检测人员7名,持证理化人员2名;起吊能力达160吨，大冷卷板120mm，整体热处理炉4.4mx5.5mx25m一座，喷丸油漆房一座，大型扩散泵组两套，氩弧、埋弧、CO2保护焊焊机齐全;检测设

备齐全，射线、超声波、磁粉等探伤仪，液压试验机、碳硫分析仪、摆锤式冲击试验机、冲击式样投影仪、分光光度计、氦质朴检漏仪等。

公司主营业务：

1、A1/A2类非标压力容器、换热器、塔器、搅拌反应设备的设计、制造、安装服务。

2、[LNG](#)\[液氧](#)\[液氮](#)\[液氩](#)\[液态二氧化碳](#)

等低温储罐、LNG加气站、气化站、[集中供气](#)工程的设计、制造、安装、总包服务。

3、氨制冷辅助设备、低温、常温冷库的设计、制造、安装等服务。

4、钛材、锆材、镍材、双向钢、哈斯合金等有色金属设备的设计、制造、安装等服务。

5、GB2/GC2压力管道和压力容器的设计、制造、安装服务。

公司在低温设备的防爆和抽真空的研制方面取得两项专利，轻质油回收技术方面获得了一项

专利，二氧化碳的回收提纯技术获山东省科技成果奖，先后被山东省认定为高新技术企业、创新性企业

、认定企业技术中心。花王公司以“做实事、讲实效、诚合作、共发展”的准则，坚持质量，树立品牌意识，以质量谋信誉、以质量争市场、以质量求效益、以质量求发展的质量意识，诚邀国内外合作伙伴共谱美好新乐章！

1.2 [低温](#)事业部简介

Low temperature division

花王低温事业部

[液氧](#)、[液氮](#)、[液氩](#)、液态二氧化碳、[乙炔](#)、[LNG](#)

储罐、大型低温子母罐的设计、生产、安

装调试，工业气体的[集中供气](#)

，医院中心供氧，工业气体充装、液态天然气气化燃烧及利用，LNG加气站和L-CNG（压缩天然气）（LNG转CNG）加气站成套集成设备、LNG气化设备、调压设备等技术研发和制造，LNG汽车加气站、撬装设备、低温液体储罐、低温液体泵、低温气化器、气体充装排、高真空多层低温液体输送管道，并提供LNG气化站、LNG瓶组供气站等各类LNG应用项目和氧、氮、氩工业用气站从方案设计、产品制造、安装调试、GB类GC类压力管道安装及运营保障一站式总体解决方案提供商。

我公司低温产品广泛应用于化工、冶金、机械、医疗、矿山、电子、食品、等行业，我们服务的客户有：中国航天科技集团、中国海洋石油总公司、中国科学院等国内外大型企业科研院所。

我们秉承“推进环保、和谐发展”的品牌发展理念，坚持“以市场为、以品牌拓市场、以服务促销售”的营销理念；奉行“国强民富、共同发展”的核心企业文化理念。“真诚做人、用心做事”，始终以为客户创造可信赖的产品、提升服务品质为追求，力争成为全球低温装备制造和系统解决方案提供商。

公司优势

我公司产品自主设计团队，制造体系，检验体系，自有安装队伍，自有售后体系。