

职业装 职业装订做 伊欣服装

产品名称	职业装 职业装订做 伊欣服装
公司名称	深圳市伊欣服装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道溪头社区贤达路4号耀毅厂厂房201
联系电话	18825232243

产品详情

职业装

职业装反映了时代潮流，成为人们注视的焦点。那么如何缝制职业装才能使制服更具风采、更显魅力呢？首先应该减轻面料车缝时缝缩起皱现象。职业装面料本身对车缝状况有很大的影响。比如一些组织细密的职业装面料、经过后整理的面料、较薄且不具伸缩性的职业装面料。当缝纫的方向与这些职业装面料的经向方向平行时，嵌入的缝线会将经纱迫离原位，因每针缝线都将经纱推开，经过多针积累所产生的偏差将沿着接缝的布身收缩从而导致车缝起皱，当缝纫的方向与这些职业装面料的纬向方向平行时，通常较少起皱。而根据经验显示，在对角中斜向的接缝则不会起皱，大多数职业装面料，只要使接缝处于经度或纬度的斜角15度方向，就足以避免起皱。因此，可考虑使用斜裁方式作业。必要时，可在职业装面料上涂抹平滑剂。此外，应尽可能地使用细针。因细针能明显减少在穿过职业装面料时所产生的阻力，故有防止缝缩起皱的效果，同时要注意经常更换新针。

当使用合成缝纫线时，必须小心确定缝线的张力，应使张力调整到。底线张力必须调整到：当缝线自由移动的末端拉起时，底线梭心轴及外套慢慢向下滑动，职业装订做，面线与底线的张力必须保持一致，使它们恰好在两层职业装面料之间交织。合成缝纫线缝入职业装面料的张力太大，将会自动收缩以缓和这种张力，这种现象将使沿着接缝的布身收缩，进而使接缝起皱。还要注意的是因上层职业装面料与压脚之间的摩擦力，职业装，也会迫使送布牙上的下层职业装面料移动更为迅速而导致接缝起皱。只要将压脚的压力尽量调低些，同时使用细牙的送布牙(输送机)，降低缝纫机的回转速度就可以避免送料产生的起皱，而完全解决这种问题的根本方法是采用具有差动送料或针送料机构的缝纫机。如何减轻面料车缝时缝缩起皱现象。分体来说，职业装作为服装产业中的重要一支，越来越受到社会的重视，其在行业上的应用也越来越广泛，这是社会竞争战人们生活审美意识的提下，是自我宣扬的一种表示，代表一种无声的语言。包括中国在内，都相应地制定了较为完备的职业装标准体系，涵盖过能要求、号型尺寸、安全环保等；在设计上，也朝着民族化、时尚化、个性化战科学性方向发展，强调战谐与统一。这在客瞰上也印证了社会的进步战科技水平的提下，前景必定十分广阔。

职业装

职业装细节搭配得体职业女性经济独立、积极自信，能够都市潮流，令人羡慕，职业装一般是需要在规定的范围内进行选择的，而饰品却能突破这种范围达到出彩及展现时尚的效果。因此，职业女性应该多花一些时间和精力在细节上搭配的，就像一件精美的装饰品，一条上乘的丝巾就可以起到画龙点睛的效果了，可以让职业装突出，不仅仅能使十款衣服变换出二、三十种面孔，突显独特的个性。职业装款式简洁大方职业装在平时自然的风格适应性很强。一般来啊说，设计师会在设计职业装的过程中尽量地避免一些紧身而繁复的设计，合体且略微宽松的才是最得体的设计职业服装的方法。比如修身的长裤也能够表现较好的身材，也适于出席各种场合。裁剪合身、色彩淡雅的裤装更是在中性的职业态度中渗入娴静的气质。职业装在办公室中的色调办公室中的着装通常不易整体着色过艳，与办公室环境相协调的颜色包括黑色、白色、灰色、米色、藏蓝色、藏青色、驼色色、深黄色、深红色、褐色职业装等。冬春季节我们可以选择较深的中性色，而在夏秋季我们则可选用较浅的中性色。我们都认为黑、白、灰色的职业装是日常着装的主色调，常可以很有效提高办公室人员服装的色彩搭配指数，并且不容易与其他颜色有一定的冲撞。两者相配可在得体中创造无限变化。更让办公室气氛达到一个高潮。

量尺寸规格

上衣主要测量衣长、胸围，服装可加量领大、袖长、总肩宽。裤子主要测量裤长、腰围、裤脚。将测量结果与成衣规格要求作对比，看是否正确，松岗职业装订购，每个部位允许公差在 $+ - 1.5\%$ 以内即可。

看外型质量

(1) 上衣三步法

上衣的外型、质量分三步鉴别，目测前面、后面、侧面。

前面：看、驳头上否平服、端正；看前身胸部是否饱满圆顺，看袋的位置大小是否正确，袋与盖是否平服。

后面：看身后是否平整，肩胛骨部位是否宽舒；看后又是否平服；看领圆是否平服。

侧面：看肩缝是否顺直；袖子应圆顺、吃势应均匀；看绱袖是否前后一致；看摆缝是否顺直。

(2) 裤子三步法

裤子的外型质量也可分三步鉴别：平面、上部、立体。方法也是目测、丈量。

平面：先看外平面（即将挺缝对齐排平），看侧缝是否顺直；看侧缝袋是否服帖，袋势不外露；看裤脚是否服帖，大小一致，不吊兜；然后看里平面（即将一只裤脚拉起），职业装供应，检查下裆缝是否对齐、顺直；看裤缝下裆缝处是否吊起。

上部：看腰头是否平直；看衽子、省缝是否对称；后袋是否服帖、整洁；看串袋小袷是否平服、位置是否准确；看门襟、里襟配合是否合适、圆顺。

立体：将裤子穿着时的形状拎起，看前后裤缝是否圆顺，四个挺缝，裤片、裤缝是否平整、不吊裂。

(3) 看内在做工

主要检查针迹、手工、夹面和拼接。

(4) 看原料疵病

主要检查色差情况，表面疵点、倒顺毛、花纹及对格对花情况，表面污渍、变色、汤黄情况，经纬斜度和底边反翘情况，以及虫蛀情况等等。经过 " 一量三看 " 的简易鉴别方法基本可以确认一件服装的质量。熟练后 " 三看 " 可以合并一起进行，这是简单易行的好方法。

职业装-职业装订做-伊欣服装(优质商家)由深圳市伊欣服装有限公司提供。深圳市伊欣服装有限公司(www.yixinfuzhuang.com) 位于深圳市宝安区松岗街道溪头社区贤达路4号耀毅厂厂房201。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前伊欣服装在制服、工作服中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。伊欣服装取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。伊欣服装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。