

165mm取芯与非取芯刮刀钻头的工艺

产品名称	165mm取芯与非取芯刮刀钻头的工艺
公司名称	河北金特尔钻头有限公司
价格	2690.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市河间市
联系电话	18630632040

产品详情

取芯与非取芯刮刀钻头的工艺

工艺：钻头体采用精铸、精煅和中碳合金钢切削加工等多种生产加工工艺。

适用：本产品广泛应用于煤矿、石膏矿等软岩的钻孔、扩孔作业。

- 1、在不同岩层中作业，根据岩性的软硬选择不同型号的钻头、轴压和转速。
- 2、钻机穿孔作业时，必须遵照穿孔三要素（风压、轴压、转速）和钻头样本推荐的参数相匹配的原则进行作业。
- 3、钻头在下井前请查验外观各部位，核实钻头丝扣端面与钻头包装箱及合格证上的出厂编号是否一致；钻头牙掌外表有无粘贴新锐商标标记，以防假冒。
- 4、钻头在钻机上要合理存放，防止粉尘等杂物进入钻头内部。
- 5、钻头更换时，要保证钻具内部无粉尘，出风口通畅，丝扣抹油，采用提升和回转配合方式连接好钻头后才能使用。
- 6、更换新钻头前，应仔细检查丝扣和牙齿是否完好。
- 7、新钻头下钻时，要低轴压、低转速跑合20-30分钟后，再逐步加大至正常轴压使用。
- 8、新钻头新开孔时，要注意清除孔周围的杂物（乱石、废旧金属物等），要在回转同时，通风慢放，接近地表，防止顿钻，冲击损坏钻头。
- 9、在软岩层中作业，中途更换钻头，要严格检查旧钻头牙掌背及牙轮上的合金齿等有无脱落到孔底，孔内若有旧钻头残留物时，严禁在原孔内使用新换钻头。

- 10、在钻机停机时，钻具不能在有水的孔内停放，防止岩渣和水倒流，进入轴承内部，损坏钻头。
- 11、在岩石有裂缝产生的岩石裂缝及采空区作业时，要降低轴压和转速，防止牙齿齧断。
- 12、钻具在孔内时，严禁反转，防止钻头落井。
- 13、钻头在孔内、空压机突然停止工作时，岩渣极易进入钻头，因此严禁长时间回转，导致轴承磨损、岩渣重复破碎（或卡钻），钻头磨损加速。
- 14、在正常穿孔作业时，空压机主风路不能有较严重的漏气现象，以保证足够的风量与风压，延长钻头使用寿命。
- 15、稳杆器定期更换，确保钻杆稳定，使钻头正常工作。
- 16、严禁使用弯曲钻杆，以避免钻头三个牙掌受力不均匀，加速钻头损坏。
- 17、钻头储存要防潮，通风。在搬运过程中，严禁磕碰牙轮和丝扣。