

烟台医院污水处理设备直销

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 烟台医院污水处理设备直销 |
| 公司名称 | 山东瑞泉环保设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区北宫街圣基金碧广场 |
| 联系电话 | 15094958739 |

产品详情

烟台医院污水处理设备直销

本发明所述的吸附池，通过在池体内设置弧形导流板和推流装置，并设置推流装置的推流出口朝向所述导流板的边缘设置，其推流出的液体部分进入弧形导流板的外侧，剩余部分进入弧形导流板的内侧。本发明通过所述弧形导流板的推流作用，使得从推流装置推出的混合液无论是在弧形导流板的外围，还是在弧形导流板的内部，都整体呈环流状态，进水进入所述池体后，弧形导流板对推流装置推出的混合液进行导流，从而使得只要设置少量的推流装置即可实现混合液的流动，这种设置方式在用于处理量大、烟台医院污水处理设备厂家体积大的吸附池时，大大降低了能耗。此外，本发明在所述吸附池的上部还设置有澄清器，所述澄清器可以实现水和吸附剂的快速分离，从而减少吸附池占地。

权利要求书

1.一种用于废水处理的吸附池，包括：

池体，所述池体设置有弧形侧壁，所述池体的侧壁壁面光滑平滑连接，所述弧形侧壁朝向所述池体外侧弯曲，在所述池体上设置有进水口和出水口；

其特征在于，

在所述弧形侧壁的内侧对应设置有至少一个非封闭的弧形导流板，每个所述弧形导流板分别与位于其外侧的弧形侧壁同心设置；

还设置有推流装置，所述推流装置的推流方向统一沿顺时针或者逆时针方向设置；所述推流装置推流出的液体流向所述弧形导流板的边缘，所述液体部分进入所述弧形导流板的外侧，剩余部分进入所述弧形导流板的内侧。

2.根据权利要求1所述的吸附池，其特征在于，所述弧形导流板设置有多对，每对相邻的所述弧形导流板之间设置的推流装置数量相同。

3.根据权利要求1或2所述的吸附池，其特征在于，所述推流装置的推流方向水平设置；

所述推流装置设置在所述吸附池的底部，所述推流装置与所述吸附池池底间的距离为0.5-2.0m。

4.根据权利要求1或2或3所述的吸附池，其特征在于，在所述弧形导流板的内侧设置有平面导流板。

5.根据权利要求1-4任一所述的吸附池，其特征在于，在所述吸附池内设置有澄清器，所述澄清器包括：

器壁，所述器壁为四个沉降板形成的合围，所述四个沉降板由上向下逐渐向内收缩，在所述器壁的下端形成液体通道，在所述器壁的上方设置有出水堰；

在所述液体通道上设置有多块挡流板，所述多个挡流板之间以及所述挡流板和所述沉降板之间设置有间隙，所述挡流板为开口向下设置的V型板。

6.根据权利要求1-5任一所述的吸附池，其特征在于，所述池体设置有弧形侧壁，每两个相邻所述弧形侧壁之间通过平面侧壁过渡连接。

7.根据权利要求6所述的吸附池，其特征在于，所述池体设置有四个侧壁，其中两个相对的侧壁为相互平行的平面侧壁，另外两个相对的侧壁为弧形侧壁。

8.根据权利要求7所述的吸附池，其特征在于，所述平面导流板与所述平面侧壁相平行且位于所述两个平面侧壁的中间；

所述推流装置的推流方向与所述平面侧壁相平行。

9.根据权利要求7或8所述的吸附池，其特征在于，所述吸附池的两个弧形侧壁间的大间距与所述两个平面侧壁间的间距之比大于或者等于2。烟台医院污水处理设备厂家

10.基于权利要求1所述的吸附池的废水处理工艺，包括：

(1)将进水送入吸附池，向所述吸附池内投加吸附剂，所述吸附剂的投加量为0.1g/L-50g/L；

(2)开启推流装置进行推流，吸附剂和废水在推流作用下充分接触进行吸附；

(3)处理后的出水从所述池体流出，废水在吸附池内的水力停留时间为1-5h。

11.根据权利要求10所述的废水处理工艺，其特征在于，在所述步骤(2)和所述步骤(3)之间还包括步骤(2)：

完成吸附后的废水进入位于所述推流装置上方的澄清器，进行固液分离处理。

12.根据权利要求10或11所述的废水处理工艺，其特征在于，所述吸附剂为粒径范围为0-0.3mm的活性炭或者活性焦。

13.根据权利要求10-12任一所述的废水处理工艺，其特征在于，所述吸附池内废水的深度为3-5m。

14.根据权利要求10-13任一所述的废水处理工艺，其特征在于，所述吸附池内的废水为紊流状态，雷诺数大于105。

说明书

一种用于废水处理的吸附池及处理工艺

技术领域

本发明属于废水处理领域，具体涉及一种用于废水处理的吸附池及其处理工艺。

背景技术

工业废水的种类较多并且成分非常复杂，为了达到好的处理效果，实现工业废水的回收利用，现有技术中通常是采用生化法对工业废水进行处理。但是工业废水中通常含有大量的颗粒物、生物难降解物质和有毒物质，这些物质的存在使得废水的可生化性能变差，影响了后续处理工艺的处理效率，因此在生化之前通常要对废水进行预处理。吸附池是一种常用的废水预处理构筑物，通过在吸附池内添加活性焦、活性炭等吸附剂，可以对废水中的污染物进行吸附；由于吸附剂具有发达的空隙结构、巨大的比表面积和特殊的表面官能团结构，可以有效吸附去除水中的多种污染物尤其是难以生化去除的污染物，因此是一种有效的工业废水预处理方法。

现有技术中，中国专利文献CN101481183A公开了一种设置有吸附池的废水净化装置，该装置包括由前至后依次连接在一起的吸附池、沉淀池、第二沉淀池和石英砂滤池，所述吸附池、沉淀池、第二沉淀池和石英砂滤池的上部通过连通口相互连通；在所述吸附池的底部设置有排污口，在所述吸附池内设置有搅拌器。该装置在运行时，随进水投加吸附剂，同时启动搅拌器，在所述搅拌器的搅拌作用下，吸附剂与进水混合均匀，通过吸附除去废水中的颗粒物，完成吸附后的混合液溢流进入沉淀池进行初步净化，后经过石英砂滤池的分离过滤后，将净化后的水排出。

上述现有技术中的吸附池通过将吸附剂与进水均匀混合，烟台医院污水处理设备厂家从而实现了对废水中颗粒污染物的吸附去除，但上述现有技术仍旧存在的缺陷在于，当所述吸附池的处理水量较大、体积较大时，上述通过在吸附池内设置搅拌器对进水和吸附剂进行搅拌实现二者混合的方式并不适用，原因在于，当所述吸附池的处理水量较大、体积较大时，所述吸附池的横截面面积也随之加大，而此时通过上述方式进行搅拌很容易存在搅拌器扰动不到的死角，而如果为了防止死角的存在增加搅拌器的数量，又会增加吸附池的动力能耗，降低吸附处理的经济性能。

发明内容

本发明所要解决的技术问题在于现有技术中通过在吸附池内设置搅拌器对进水和吸附剂进行搅拌实现二者混合，当所述吸附池的处理水量较大、体积较大时，很容易产生搅拌器扰动不到的死角，而如果为了防止死角的存在而增加搅拌器的数量，又会增加吸附池的动力能耗，降低吸附处理的经济性能。进而提供一种既能够对吸附池进行充分扰动，动力能耗又低的吸附池及其处理工艺。

本发明所述的吸附池及其处理工艺的技术方案为：医院污水处理设备工艺流程处理范围：（医疗类）

牙科 城镇医疗卫生服务中心医院

中医院 研究所美容医院宠物医院

社区门诊 齿科口腔医院牙科医院

乡镇卫生院 儿童医院肛肠科医院

疗养院美容院 街道医院三甲医院

手术室检验中心 研究所医疗门诊

中心血站血液中心 结核病防治所

疾控中心儿童科医院 五官科医院

体检中心牙防医学医院 养老中心

专科院综合医院社区医院 整形科

传染医院 整形医院 美容医院 宠物医院 乡镇医院 社区医院

社区门诊 三甲医院 妇幼医院 附属医院 骨伤医院 慈善医院

协和医院 烧伤医院 推拿医院 急救中心 仁爱医院 老年医院

牙科门诊 口腔门诊 美容医疗 美容外科 整形外科 眼科医院

中心医院 铁路医院 地段医院 肿瘤医院 男科医院 儿科医院

泌尿外科 交通医院 机关医院 康复中心 脑科医院 肝胆医院

工人医院 邮电医院 职工医院 肺科医院 哮喘医院 妇婴医院

老年医院 养老中心 皮肤医院 综合医院 精神医院 血管医院

其他项目类

隔油池，碳钢蓄水池、玻璃钢蓄水池、宾馆饭店隔油池设备，PAC/PAM加药设备，污水提升设备，智能污水处理设备，一体化污水提升设备，地下室污水提升设备，加药装置，污水强排装置、气浮装置。

一种用于废水处理的吸附池，包括：

所述弧形导流板设置有多组，每对相邻的所述弧形导流板之间设置的推流装置数量相同。

所述推流装置的推流方向水平设置；

在所述弧形导流板的内侧设置有平面导流板。

在所述吸附池内设置有澄清器，所述澄清器包括：

所述池体设置有弧形侧壁，每两个相邻所述弧形侧壁之间通过平面侧壁过渡连接。

所述池体设置有四个侧壁，其中两个相对的侧壁为相互平行的平面侧壁，另外两个相对的侧壁为弧形侧壁。

所述平面导流板与所述平面侧壁相平行且位于所述两个平面侧壁的中间；

所述吸附池的两个弧形侧壁间的大间距与所述两个平面侧壁间的间距之比大于或者等于2。

基于所述的吸附池的废水处理工艺，包括：

在所述步骤(2)和所述步骤(3)之间还包括步骤(2)'：

所述吸附剂为粒径范围为0-0.3mm的活性炭或者活性焦。

所述吸附池内废水的深度为3-5m。

所述吸附池内的废水为紊流状态，雷诺数大于105。

本发明所述的吸附池的吸附工艺，步骤(1)将进水送入吸附池，向所述吸附池内投加吸附剂，这里所述吸附剂的投加量为0.1g/L-50g/L，从而保证了吸附处理的效果;本发明设置所述吸附池内废水的深度为3-5m，一方面可以控制较小的占地面积，同时可以保证较高的混合强度。本发明还设置所述吸附剂为粒径范围为0-0.3mm的活性炭或者活性焦，这是因为吸附剂的粒径与沉速直接相关，粒径越大沉速越快，需要的搅拌动力越大，粒径过小又容易随水流失。

此外，作为优选的实施方式，本发明限定所述吸附池内的废水为紊流状态，雷诺数大于105，这样设置的优点在于在这一紊流状态下，废水和吸附剂的接触良好，吸附剂的利用率能够得到显著提升。

步骤(2)开启推流装置进行推流，吸附剂和废水在推流作用下充分接触进行吸附;步骤(3)处理后的出水从所述池体内溢出，废水在吸附池内的水力停留时间为1-5h。通过限制废水的停留时间，使得所述吸附剂和废水中的颗粒污染物能够充分接触，吸附处理能够充分进行。

此外，本发明所述的吸附池的吸附工艺，在所述步骤(2)和所述步骤(3)之间还包括步骤(2)'：完成吸附后的废水进入位于所述推流装置上方的澄清器，进行固液分离处理，从而实现了吸附、分离的一体化工艺。

。