

耐火电缆制造 滁州耐火电缆 升通电缆

产品名称	耐火电缆制造 滁州耐火电缆 升通电缆
公司名称	升通电缆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市京商商贸城
联系电话	13866660032

产品详情

低烟无卤耐火电线电缆执行标准：IEC标准中针对燃烧气体腐蚀性的规范，此测试是量度在燃烧时物料所产生的卤酸气体酸度。它通过水溶液的PH值和导电率来测定。实验规定，燃烧炉预热到800℃，把一根内置试样的石英管推入炉内，耐火电缆批发，同时开始记时。在试样燃烧的前5分钟，每隔1分钟测一次PH值和电传导性能，接下来的25分钟每隔5分钟测一次。一般无卤电缆材料的PH值会大于4.3，导电率小于10 μs；PH值越少，即表示物料的卤酸气体酸度越高。值得注意的是，耐火电缆制造，当HCL含量大于2mg/g而小于5mg/g（即符合IEC60754-1的要求时），其水溶液的PH值亦小于4.3，即不符合IEC60754-2的要求。

随着全球经济的飞速发展，各地基础设施的大力兴建，电线电缆越来越被广泛的应用，近年来，随着人们对安全环保意识的不断提高，各种耐火、低烟无卤阻燃型电缆成为线缆行业发展的趋势，因电缆护套的损坏和老化，滁州耐火电缆，而引发的火灾越来越多，其中事故中人员致死的原因80%以上与火灾现场材料燃烧时产生的有害气体和浓烟有关，如何降低火灾的发生和人员死亡率，耐火电缆价格，耐火、低烟无卤阻燃线缆就成为线缆行业的发展新方向，得到了广泛应用和广阔的发展前景。

电缆的制作当然离不开挤出模具，一般来说，无卤低烟阻燃聚烯烃绝缘的挤出采用挤压式，护套采用挤管式或半挤管式生产。采用挤压式模具时由于无卤低烟阻燃聚烯烃熔体粘度大，使得机头压力增加，挤出制品压的比较密实，导致离模时有所膨胀，故选用模具内径尺寸比成品的标称直径小5%左右。使用挤管式或半挤管式生产时必须考虑拉伸比，无卤低烟阻燃聚烯烃拉伸比为2.5 - 3.2，理论上拉伸比越小，表面越光洁，实践护套配模：模芯内径 = 绕包层外径 + (0.6 ~ 1.5)mm，模套内径 = 电缆标称外径 + (2 ~ 7) mm。

耐火电缆制造-滁州耐火电缆-升通电缆由升通电缆有限公司提供。升通电缆有限公司（www.shengtongcable.com）是从事“铝芯电缆,低烟无卤电缆,耐火电缆等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理

念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：马经理。