

同创工业炉 锌合金熔炉哪个比较好 安徽锌合金熔炉

产品名称	同创工业炉 锌合金熔炉哪个比较好 安徽锌合金熔炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

电磁加热技术的应用范围

电磁加热技术的应用范围：

工业电磁节能广泛应用于塑料注射机/挤出机/吹膜机/拉丝机/塑料薄膜管材线材等机器，食品加工纺织印染/冶金轻工机械表面热处理及焊接锅炉开水炉等行业，锌合金熔炉哪个比较好，可以替代传统能源。

纺织印染原料采用电磁加热可以提高能源利用效率，提高加热速度，提高温度控制精度。锅炉行业电磁锅炉利用其加热速度快的特点，可抛弃传统锅炉整体加热的方式，只在锅炉的出水端进行加热，使水流在流动中完成加热，加热速度快，节省空间。

机械行业电磁加热可以应用于与金属表面热处理，其效果比传统处理方式有显著提高，其他如各种机械零件的淬火，以及淬火后的回火，退火和正火等热处理的加热，压力加工前的预热与熔化保温。

电磁加热技术的应用，不仅有利于产品品质、生产小路的提升和节能降耗降低成本，也提升了设备制造企业的技术水平，在传统行业中越来越广泛地被接受和使用。

泰安市同创工业炉有限公司专业制造与销售电磁感应熔化炉，锌合金熔炉用气，及各种大小型燃油/燃气熔化炉，我公司可根据客户需求定制更符合您厂房规划的设备。

燃气坩埚炉的使用范围及燃料

燃气坩埚熔化炉的使用范围：

适用于低熔点的有色金属及合金如铝、铜、锌、锡等熔化或与压铸机配套使用，也可用于熔炼金属和小型钢件的热处理。

燃气坩埚熔化炉的燃料种类：

城市煤气、液化气（灌装）、柴油均可作为燃料。

采用国际上先进的进口燃烧器，实现高效燃烧，废气排放没有污染。多重热流通道设计，充分利用燃烧器产生的能量，大大提高热工作效率，节能效果显著。

泰安同创工业炉锌合金熔炉下面带您了解下坩埚横向裂纹的原因

1、靠近坩埚底部（有可能导致坩埚底部脱落）

原因分析：可能由于硬物撞击造成，如：将铸料扔进坩埚中，或者使用铁棍等硬物敲击底部。另外1b中的热膨胀也会造成该种损坏。

2、大约在坩埚一半的位置

原因分析：原因可能是将坩埚放置在炉渣上或不适合的坩埚底座上，在取出坩埚时，如果坩埚夹取的位置过于靠上，锌合金熔炉用电，并且用力过大，就会造成坩埚钳下部的坩埚表面出现裂纹。

3、在使用碳化硅石墨坩埚时，坩埚嘴下部有横向裂纹。

原因分析：没有正确安装坩埚。在安装新坩埚时，四川锌合金熔炉，如果耐火土被紧紧挤在坩埚嘴下面，在使用过程中，坩埚冷却收缩时会使受力点集中在坩埚嘴部位，而产生裂纹。

同创工业炉(图)-锌合金熔炉哪个比较好-安徽锌合金熔炉由泰安市同创工业炉有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安市同创工业炉有限公司（www.taiantongchuang.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为加热设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!