

铸造用电炉的原理 重庆铸造用电炉 同创工业炉

产品名称	铸造用电炉的原理 重庆铸造用电炉 同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

废铝的预处理方法

废铝的预处理方法

除了手工拆分选，普遍的废铝预处理方法为浮选法与磁选法。泰安市同创工业炉有限公司带您了解下这两种方法，希望对您有所帮助。

1、浮选法

废杂铝中夹杂的废塑料、废木头、废橡胶等轻质物料，可以采用以水为介质的浮选法。此种方法可以全部分离比重小于水的轻质材料，是一种简便易行的方法。

2、磁选法

采用磁选设备可以分选出废钢铁等磁性废料。铁及其合金是铝及其合金中的有害杂质，对铝及其合金性能的影响非常大，因此应在预处理工序中尽可能多的分选出夹杂的废钢铁。对废铝切片和低挡次的废铝料，分选废钢铁的较为理想的技术是磁选法。磁选法的工艺简单，投资少，很容易被采用。磁选法处理的废铝料的体积不宜过大，一般的切片和碎铝废料都比较适合。

磁选法分选出的废钢铁还要进一步处理，重庆铸造用电炉，因有一些废钢铁器件中有机械结合的以铝为主的有色金属零部件，很难分开，如废铝件上的螺母、电线、键、水暖件、小齿轮等，对这部分的分选是非常必要的，因为分选出的有色金属可以提高产值并提高废钢铁的档次，铸造用电炉价格，但分选难度较大，一般采用手工拆解和分选，效率很低。为提高生产效率，铸造用电炉的原理，对于分选出的难拆解的铝和钢铁的结合件，效果好的处理方法是在专用的熔化炉中加热，使铝熔化后捞出废钢铁。

废杂铝预处理原因及基本原则

泰安市同创工业炉有限公司跟您一起分享以下内容，我司主要销售铸造用电炉等再生金属熔炼炉，欢迎新老客户莅临。

废杂铝的主要来源是工业废料、回收料等其组成相对比较复杂。多数情况下，其中含有较多的外来杂质，包括各种有机质如塑料类物质、水分等，这类物质在熔炼过程进行之前如果不清理干净，会造成合金熔体严重吸气，在随后的凝固过程中产生气孔、疏松等缺陷。此外一些非铝金属的混入同样会使材料的成分不合格，性能恶化。各种非金属矿物的混入造成的非金属夹杂，也会使材料的性能品质下降。正因这样的特点，在再生铝生产流程中一个重要环节就是废杂铝的预处理，以尽可能地净化原料，把不利于再生铝质量的因素减少到最少程度。

理论上讲所有杂质均应该全部去除，实际工业过程中考虑到成本因素，只能解决主要矛盾。通常的处理原则是：

对原材料按照材料成分进行大的分类，分类依据是使其接近某种牌号铝合金的成分。

对已经分类的铝合金废料进行必要的拆解，去除大块的非铝金属或有机杂质。

对原材料进行必要的清洁，包括用水或溶剂清洗，喷砂等。

经过以上处理的废杂铝就可以作为合金熔炼的基本原料进行使用。

燃气坩埚化铝炉的主要技术参数：

- 1、额定电压：单相：220V，频率：50HZ
- 2、坩埚容量：100-800Kg（铝合金溶液）
- 3、工作温度：900
- 4、熔化率：首炉冷炉时300kg/1.5Hr。
- 5、总能耗：单台炉热炉熔解铝合金300KG的能耗约为：低于22.5Kcal

折合天然气：约75Nm³/炉。

- 6、每小时燃气量：低于22NM³/h

燃气坩埚化铝炉的材料与结构：

- 1、钢板材料：炉体外壳用5mm钢板滚筒成圆形加工焊接制作，炉口法兰板用300mm钢板，炉底用10#槽钢加固焊接。
- 3、耐火材料：炉底用高铝砖砌筑、炉膛及炉口采用硬质高铝砖砌成圆形炉膛。

4、 炉内结构：炉膛与保温材料之间焊接一个的不锈钢抓勾，可有效防护高温下炉膛开裂，保温效果更好。采用蓄热式炉膛，能耗低，受热均匀，延长坩埚使用寿命。

5、 主管道配置：球阀、过滤器、稳压阀、燃气安全释放阀、压力表等控制配件。

铸造用电炉的原理-重庆铸造用电炉-同创工业炉由泰安市同创工业炉有限公司提供。“ 燃气熔铝炉,电阻炉,电磁感应炉,熔池式反射炉,压铸浇铸熔化炉 ” 就选泰安市同创工业炉有限公司（ www.taiantongchuang.com ），公司位于：山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段，多年来，同创工业炉坚持为客户提供好的服务，联系人：薛经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。同创工业炉期待成为您的长期合作伙伴！