

高温轧制油 轧制油 铜

产品名称	高温轧制油 轧制油 铜
公司名称	迪拉斯克化学品（中国）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市罗湖区鹏基工业区713栋1楼
联系电话	18123971288

产品详情

高分子化合物铜轧制液

DELASKA ROLLRUBE 2179

（新型）

产品简介：

本产品是由合成酯润滑剂、极压抗磨剂、有色金属缓蚀剂、防锈剂和乳化剂等配合而成，具有良好的润滑性、清洗剂以及防锈性，主要用于紫铜、黄铜以及部分铜合金加工。

产品特点：

- 1：良好的表面加工效果，加工的铜及其合金表面光泽好
- 2：不含亚硝0酸0盐等有害物质，对环境和操作者无损害
- 3：冷却性能良好，能有效提高加工工件精度
- 4：良好的防腐防锈性，轧后铜不变色，不生锈
- 5：出色的生物稳定性，不产生油泥，使用寿命长
- 6：不破坏油漆，轧制油，与通常使用的机床密封件相容

一.简介

属溶剂稀释型防锈油。溶剂挥发之后添加剂留下带有一定可滑动性半固体状防锈膜，可对金属表面提供有效的防护，铝轧制油，并使封闭面可以拆卸，且易于清洗。

二.特性

溶剂完全挥发后可留下具有良好附着力的密实的半固体膜。防护膜具有良好的耐温性，流动性高于70。在外力作用下防护膜具有一定的滑动性，可使两个粘合面移动（例如螺栓和螺母之间），以便拆卸。直接涂刷可形成60至80微米固体膜，视需要可加溶剂稀释得到更薄的膜厚。该膜具有透0视性，可观察到金属表面状况，且易用石油溶剂洗除。采用加氢精制硫脱芳烃石油溶剂。

轧制油的主要技术参数包括浓度、颗粒度、pH值、皂化值和乳化液稳定指数等。（1）浓度，是指乳化液中轧制油的含量，是影响其润滑性能、冷却性能和残油量的主要参数。浓度过高则轧机容易出现打滑现象，高温轧制油，不利于冷却;浓度过低则达不到润滑效果，板带容易出现划伤，轧机震颤，速度提不上去，增加轧辊消耗。对于连轧机，一般前机架所用浓度较高，最后机架所用浓度较低。（2）颗粒度，是指乳化液中油滴颗粒的大小。

高温轧制油-轧制油-铜由迪拉斯克化学品（中国）有限公司提供。迪拉斯克化学品（中国）有限公司（www.delaska.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！