

池州新能源电机装配线自动化程度高

产品名称	池州新能源电机装配线自动化程度高
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:创丰 型号:非标 可定制
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

产品详情

电机装配线*热销 新能源电机生装配线品质保障想要高质量、低、美观耐用的电机生装配线，来创丰！创丰生的全自动的电机装配线与传统的人工装配比起来，有着极其强大的优势特点。它不仅仅可以通过智能控制完成装配工序，管理人员还可以在办公室通过智能控制系统及时清除地了解到整个装配线的运作状态以及及时发现异常并解决异常。电机装配线的优势特点：（1）电机装配线是一种自流式的装配生线，在生中的应用可以有效提高车间的生效率；（2）系统化的生操作可以提高品的装配质量，提高合率；（3）便捷的生与操作，可以较少工人的体力消耗，与此可以节省较多人力，有利于企业降低人力成本。在以往的全智能自动技术还没研究出来的阶段，工厂的电机装配、工序技术等几乎都是通过手工来完成的。但是这种人工装配不仅仅容易提高装配工艺的不合率，而且装配效率低下，品库存周转慢，浪费人力物力，成果还极其低下。自从全自动电机装配线被引进，工厂的装配效率便得到极大的提高。电机装配线之所以具有显著的提高品质量和生效率、降低成本的作用，是因为用到了如下技术：（1）精益防错设计、在线实时监控反馈、数字化可追溯质量系统；（2）自动装配、智能控制、快速转换型；（3）精益设计提升质量水平，显著减少工人、返工、返修，减少库存、占地面积。能实现的应用效果：（1）装配效率提高：>2倍；（2）工人减少：>60%；（3）装配返工率降低：>10%；（4）品返工率降低：>10%。电机装配线自购买回来也是需要使用周期步骤的。由于其强大的自动化进程，电机装配线的实施周期主要分为六个步骤，并且整个完整的实施周期将持续三到五个月。电机装配线的实施周期为3-5个月，主要步骤为：（1）电机装配精益设计与精益生分析；（2）电机装配线规划；（3）电机装配线方案设计；（4）电机装配线设计制造；（5）电机装配线现场安装调试；（6）现场验收投入使用。