

日本可乐丽G2330颗粒原料

产品名称	日本可乐丽G2330颗粒原料
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	日本可乐丽:G2330
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

用途：纤维级

重要参数：密度:1.68 g/cm³ 吸水率:0.9 % 成型收缩率:0.1 % 拉伸强度:175 MPa 断裂伸长率:2.8 % 弯曲强度:222 MPa 弯曲模量:11000 MPa 硬度:125

注塑工艺

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120℃、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140℃、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310~330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130℃ /3-4小时之间

2、注塑温度：290 ~ 310

3、模温：130 ~ 150