

重庆国标螺旋钢管 重庆通泽螺旋钢管规格

产品名称	重庆国标螺旋钢管 重庆通泽螺旋钢管规格
公司名称	重庆通泽管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆大渡口钢花路龙文钢材市场A2-110
联系电话	13608317886

产品详情

很多人对于螺旋钢管的堆放都是一知半解，其实螺旋钢管堆码的原则要求是在码垛稳固、确保安全的前提下，做到按品种、规格码垛，不同品种的材料要分别码垛，防止搅浑和相互侵蚀，下面螺旋焊管生产厂家专业人员为您介绍四点螺旋焊管的堆放注意事项，希望对您有所帮助。

- 1、螺旋钢管垛底应垫高、坚固、平整，防止材料受潮或变形，禁止在螺旋钢管垛位四周存放对钢材有侵蚀作用的物品。
- 2、垛与垛之间应留有一定的通道，检查道一般为0.5m，出入通道视材料大小和运输机械而定，一般为1.5~2.0m。
- 3、露天堆放应俯放，即口朝下，工字钢应立放，钢材的I槽面不能朝上，以免积水生锈。
- 4、露天堆放的螺旋钢管型钢，下面必需有木垫或条石，国标螺旋钢管，垛面略有倾斜，以利排水，并留意材料安放平直，防止造成弯曲变形。

公司生产经营：螺旋钢管、大口径螺旋钢管、厚壁螺旋钢管、螺旋管、厚壁螺旋管、大口径螺旋管、卷管、螺旋钢管（螺旋缝焊接钢管、螺旋焊管、螺旋管、螺旋缠绕钢管、不锈钢复合螺旋钢管）、无缝钢管（无缝管）、热扩钢管、热轧钢管、镀锌钢管（镀锌管）、焊接钢管、压力钢管、防腐钢管、保温钢管、合金钢管、法兰、弯头、大弯、三通、管帽、大小头等管件。

现拥有国内先进的螺旋钢管生产线四条，年生产直径219-3620mm，壁厚5-22mm的双面埋弧螺旋焊钢管20万吨，产品执行SY/T5037-2000标准和GB/T9711.1-1997标准，直缝焊管、无缝化钢管生产线2条，直径89mm-1620mm，年生产10万吨；产品主要用于石油、天然气、煤气、水、蒸汽等流体长途输送管线及供热、疏浚、化工、制冷、井壁套管、打桩等工程配套。重庆国标螺旋钢管-重庆通泽螺旋钢管规格(图)由重庆通泽管业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆通泽管业有限公司（www.cqtzgc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！同

时本公司 (www.sd304.com) 还是从事重庆防腐螺旋管，重庆防腐钢管，重庆螺旋钢管的厂家，欢迎来电咨询。