

pet塑钢带打包带 索尔包装材料 安阳塑钢带

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | pet塑钢带打包带 索尔包装材料 安阳塑钢带 |
| 公司名称 | 安徽索尔包装材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省铜陵市枞阳县横埠镇工业园 |
| 联系电话 | 13382184266 |

产品详情

塑钢打包带搭接拉力的影响因素

塑钢打包带在包装行业占据着重要的位置，凭借着它的众多优异性能受到打包界的欢迎，而为了生产出更好的打包带，我们对各个方面都进行严格要求，其中搭接拉力就是重要的部分之一。那么这一部分会受哪些因素影响？我们又该从哪些方面进行改善呢？

无论是新料打包带，pet塑钢带打包带，还是传统pp塑料打包带，pet塑钢带生产厂，都是具有一定的搭接拉力的，超过了这个拉力，打包带就会出现断裂的情况。相比之下，材料较好的打包带的搭接拉力会比较的强一些。为了避免打包带断裂，就应该在使用的时候，安阳塑钢带，仔细考量打包带的搭接拉力。

塑钢打包带的接头方式

热熔搭接式：

这种塑钢打包带的接头方式，是采用电热熔接、机械高频振荡熔接和超声波熔接等加热方法，是塑料带表层受热熔化，将两个带端的融化面搭接起来，在一定的压力下保持一定的时间，待融化面冷凝后，粘接好塑料带接头的方式。该接头方式适用于聚丙烯塑料带，因为聚丙烯塑料带若用铁皮扣机械固接，其强度只有母材的50%，胶黏剂连接也不适用。

薄膜加工：PET一般以晶粒形式供应。未取向薄膜挤压前，PET必须在高温型干燥箱中干燥。粒料在干燥

后的湿含量应低于0.003%，pet塑钢带，使降解（分子链开裂）和特性丧失达极限小限度。

薄膜挤出机的长径比（L/D）应至少为24：1，并有足够大的马力。标准的三辊式片材浇注机组用来生产轻触薄膜。薄膜也可直接浇注在冷辊上，不用辊轧。

pet塑钢带打包带-索尔包装材料-安阳塑钢带由安徽索尔包装材料有限公司提供。安徽索尔包装材料有限公司（www.ahsebz.com）为客户提供“PP打包带,PET塑钢带,半自动打包机,气动打包机”等业务，公司拥有“PP打包带,PET塑钢带,半自动打包机,气动打包机”等品牌。专注于多功能包装机等行业，在安徽铜陵有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：严总。