

重型纸箱定做 宝隆包装公司 唐山重型纸箱

产品名称	重型纸箱定做 宝隆包装公司 唐山重型纸箱
公司名称	天津宝隆纸制品包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	凡南工业园区
联系电话	13933906983

产品详情

抚宁县宝隆纸制品包装厂坐落在美丽的海滨城市“河北 秦皇岛”我公司从事纸制品包装多年，拥有国内非常先进的流水生产设备和一批专业的，技术力量雄厚的职工队伍。

抗压测试过程分四个阶段：第1是预加负荷阶段，确保纸箱与抗压机压板接触；第2是横压线被压下阶段，此时负荷略有增加，唐山重型纸箱，变形量变化很大；第3是纸箱侧壁受压阶段，此时负荷增加快，变形量增加缓慢；第4是纸箱被完全破坏时，此时为纸箱的压溃点。

抚宁县宝隆纸制品包装厂坐落在美丽的海滨城市“河北 秦皇岛”我公司从事纸制品包装多年，拥有国内非常先进的流水生产设备和一批专业的，重型纸箱生产厂家，技术力量雄厚的职工队伍。

彩盒加工时的爆角、爆裂问题产生原因——模切版制作工艺导致的爆裂

1、制作模切版时对钢线位置处理不当或钢线截断时留有毛刺。在模切中产品如果有表面处理过，比如说覆膜。在模切时钢线上留有的毛刺会损伤表面薄膜的拉升强度，在产品成型时薄膜不能受力，重型纸箱定做，就会产生爆裂。

2、暗线处的刀钢线有刀口和接口。由于接口处不平滑在模切时会出现撕裂现象。

3、压线刀的海绵垫位置不恰当时会出现压线爆裂现象，压线刀变形、损坏亦会造成压线爆裂。

4、刀模上的刀与线搭配是否合理。特别是在设计时没有考虑纸张厚度，刀与线在搭接上不能有效避让，在成型时发生干涉，使得该处受力过分集中，产生爆裂。

抚宁县宝隆纸制品包装厂坐落在美丽的海滨城市“河北 秦皇岛” 我公司从事纸制品包装多年，拥有国内非常先进的流水生产设备和一批专业的，技术力量雄厚的职工队伍。

压力辊调整不当引起的质量故障

若压力辊的位置过高或过低，以致与瓦楞纸板接触过紧或过松，也会出现脏版、糊版或局部图文印迹不清情况，应调整压力辊至合适的位置，重型纸箱批发，使压力辊和辊筒之间的间隙与纸板的厚度相适应，以确保印刷版面的部位，避免该故障现象的产生。

重型纸箱定做-宝隆包装公司-唐山重型纸箱由天津宝隆纸制品包装有限公司提供。天津宝隆纸制品包装有限公司（www.fnbaolong.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宝隆——您可信赖的朋友，公司地址：凡南工业园区，联系人：金俊丰。同时本公司（www.fnjinjunhua.cn）还是从事秦皇岛手提袋，手提袋订制，手提袋订制厂家的厂家，欢迎来电咨询。