

高频感应焊接铝合金 青岛天润高周波 高频感应焊接

产品名称	高频感应焊接铝合金 青岛天润高周波 高频感应焊接
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

青岛天润高周波电器有限公司高频感应加热设备 不锈钢器皿退火、卷边、成型，全封闭感应加热熔炼炉 熔金/银/铁/铜 金属提纯，热处理（表面淬火）：

高频感应加热设备主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，铜管高频感应焊接，具体应用如下：

各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞具。如钳子、板手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；如机床床面、机床导轨等的淬火；各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；自动送料锻造炉 高/中频 超音频 透热 锻打

青岛天润高周波电器有限公司超高频感应加热的工艺要求

一般来说，淬火，焊接等工艺，相对可以功率选小一些，频率选高一些；回火，退火等工艺，相对功率选大一些，usb高频感应焊接设备，频率选低一些；红冲，热锻，熔炼等，需要透热效果好的工艺，高频感应焊接铝合金，则功率选得更大，频率选得更低。五金工具七，工件的材料

金属材料中熔点高的相对选用功率大一些，熔点低的相对选用功率小一些；电阻率小的选用功率大一些，电阻率大的选用功率小一些

电源设备的选择与工件要求的加热层深度有关。加热层深的工件，高频感应焊接，应使用电流频率较低的电源设备；加热层浅的工件，应使用电流频率较高的电源设备。选择电源设备的另一条件是设备功率。加热表面面积增大，需要的电源功率相应加大。当加热表面面积过大时或电源功率不足时，可采用连续加热的方法，使工件和感应器相对移动，前边加热，后边冷却。但最好还是对整个加热表面一次加热。这样可以利用工件心部余热使淬硬的表层回火，从而使工艺简化，还可节约电能。

常规的变换变压器工作在高频时，其磁芯中部会有局部过热点。因此，为了减小热效应，常规变换变压器的工作频率提高时，就必须相应地减小其磁通密度，增大其体积。这就使得无法用它去做高功率密度的电源。

高频感应焊接铝合金-青岛天润高周波-高频感应焊接由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司（www.gaozhoubo.com.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.qdjiare.com）还是从事高频热合机，塑料高频热合机，全自动高频热合机的厂家，欢迎来电咨询。