

高分子扩散焊机厂家 南宁分子焊机 汇丰机电

产品名称	高分子扩散焊机厂家 南宁分子焊机 汇丰机电
公司名称	巩义市汇丰机电设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市孝义街道办二十里村
联系电话	15638236462

产品详情

分子焊机

到目前为止，扩散焊在原子能和航空、航天工业中应用得最广，在这些工业中，为了满足严格的使用要求，不仅需要研制新材料，而且同样要研究将这些材料制成可用的工程构件的方法，扩散焊就是为了适应先进工艺要求而发展起来的一种加工技术，扩散焊方法有很多名称，南宁分子焊机，因为它可以采用许多不同的方式进行，对于各种扩散焊方法来说，加工程序的主要细节和冶金方面都是相同的。分子焊机

分子焊机

高分子扩散焊机电源系统配置说明：

- 1、传统单相变压器。优点：结构简单，高分子焊机生产厂家，造价相对低廉；缺点：单相负载，大功率负载对电网有冲击，一般建议80KW以下的焊机采用；
- 2、三相次级整流。优点：直流电源，输出阻抗小，大小功率均适宜；缺点：结构复杂，高分子扩散焊机厂家，造价相对高。
- 3、逆变型变频电源。优点，能满足市场所需的常用功率，功率因素高，高分子扩散焊机价格，对电网无害，控制精准。分子焊机

高分子扩散焊机压力机构配置：

- 1、四柱压力机构。优点，强度高，精度好；缺点对于特殊工件焊接有不便，如特长，特宽件；
- 2、C型压力机构，仿C型冲床结构，操作面无两根柱子遮挡，焊接“长”“宽”件更加方便；

（注：上述两种配置均可选用液压或气动压紧。）

功率选择：常用的有40KW、60KW、80KW、100KW、120KW、150KW、200KW。功率可以根据客户常生产的产品规格配套。分子焊机

扩散焊接头的显微组织和性能与母材接近或相同，在焊缝中不存在各种熔化焊缺陷，也不存在具有过热组织的热影响区，其主要工艺参数（温度、压力、时间、表面状态和气氛）易于控制，即使指生产接头质量也是稳定的。因扩散焊时，所施加压力较低，工件多数是整体加热，随炉冷却，故零部件整体塑性变形很小，而且工作焊后一般不需要进行机械加工。分子焊机

高分子扩散焊机厂家-南宁分子焊机-汇丰机电由巩义市汇丰机电设备厂提供。巩义市汇丰机电设备厂（www.dzyqc.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，汇丰机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。