

仕碧厂家直销 402棉线厂 潍坊棉线厂

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 仕碧厂家直销 402棉线厂 潍坊棉线厂 |
| 公司名称 | 广州市花都区狮岭仕碧线行 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中国广东广州市广州花都狮岭长雄二街六号 |
| 联系电话 | 13710252567 |

产品详情

广州市花都区狮岭仕碧线行有限公司专业生产各种特品线，涤纶包芯线，棉包芯线，防火线，防水线，导电线，防静电线，纯棉线，手袋棉线厂，邦迪线，蜡线，走马线，马克线，筒棉绗缝专业线等各类缝纫线。本公司不断扩大生产，不断提高技术水平和产品质量，一贯奉行：客户第1，信誉第1，质量第1，服务第1的商业宗旨，以优质价廉的产品供应市场。展望二十一世纪，本公司将更加坚定“以质量求生存，以服务为取胜”的战略方针为客户提供更优质的产品更完善的服务。本公司热情欢迎客户来人，来电洽谈业务。

主营产品：402缝纫线、604缝纫线、箱包棉线、手袋缝纫线、制衣棉线等，竭诚欢迎海内外朋友光临惠顾！

棉线毛衣洗过之后变大了怎么办？

棉线毛衣变大后处理方法：

- 1、用60度左右的热热水浸泡棉线毛衣1个小时左右，然后按照平时的洗涤方法洗净即可，衣服会有所变小。
- 2、每次洗完后轻轻的放在凉衣绳上，时间长了会慢慢回去一点的，慢慢的也就不显了。
- 3、用细线把变大的棉线毛衣领口袖口给串起来，就像做布口袋收口一样，收到合适的大小后，用熨斗熨一下，反复几次就能恢复了。

注意:

- 1、毛衣建议尽量干洗;

2、毛衣耐碱水洗宜用性含酶洗涤剂采用羊毛专用洗涤剂使用洗衣机洗宜使用滚筒洗衣机选择柔程序手洗轻轻揉洗使用搓衣板搓洗

3、毛衣使用含氯漂渍液用含氧彩漂;采用挤压洗忌拧绞挤压除水平摊阴干或折半悬挂阴干;湿态整形或半干整形能除i皱i纹勿阳光暴晒;要使用柔顺剂维护柔软手抗静电深颜色般易褪色应单独洗涤

广州市花都区狮岭仕碧线行有限公司专业生产各种特品线，潍坊棉线厂，涤纶包芯线，棉包芯线，防火线，防水线，导电线，防静电线，纯棉线，邦迪线，蜡线，走马线，马克线，筒棉绗缝专业线等各类缝纫线。本公司不断扩大生产，不断提高技术水平和产品质量，一贯奉行：客户第1，信誉第1，质量第1，服务第1的商业宗旨，以优质价廉的产品供应市场。展望二十一世纪，本公司将更加坚定“以质量求生存，以服务为取胜”的战略方针为客户提供更优质的产品更完善的服务。本公司热情欢迎客户来人，来电洽谈业务。

主营产品：箱包缝纫线、手袋棉线、帐篷棉线、604棉线、制衣缝纫线等，竭诚欢迎海内外朋友光临惠顾！

纯棉缝纫线是什么？

1，质量保证:线支牢度高，耐磨性能好，缩水率小，质量保证，持久耐用。2，色彩丰富：都是常用颜色，色彩鲜艳，402棉线厂，丰富，无色差。

如纤维长度长、细度细、品级高之棉花，捻系数可较少，细号纱比粗号纱捻系数大.伸长率为棉纱在一定拉伸负荷下，棉纱受到拉伸而伸长，其长度称为总伸长，当负荷去除后，被拉伸的棉纱很快回缩，而不能回复到原来长度这个可缩的长度，为弹性伸长，即弹性伸长与总伸长之百分比，纱的弹性随着捻度的增加而增大，但到一定捻度后开始下降，一般采用捻度接近于弹性的捻度范围。

常用捻系数，梳织经纱较高，而针织一般较低，约3.5-3.6。因纱线之用途各异，纯棉缝纫线202气流纺棉，有不同之捻系数纱线产品，按日本纺织计算数据，分为：普通捻=4.0(捻系数)，纯棉缝纫线202纯棉合股，松捻=3.4(捻系数)，特别松捻=1.32-2.8(捻系数)，强捻=5.0-5.4(捻系数)，特别强捻=5.0-6.5(捻系数)。

广州市花都区狮岭仕碧线行有限公司专业生产各种特品线，涤纶包芯线，棉包芯线，防火线，防水线，导电线，防静电线，纯棉线，邦迪线，蜡线，走马线，马克线，筒棉绗缝专业线等各类缝纫线。本公司不断扩大生产，不断提高技术水平和产品质量，一贯奉行：客户第1，信誉第1，质量第1，服务第1的商业宗旨，以优质价廉的产品供应市场。展望二十一世纪，本公司将更加坚定“以质量求生存，以服务为取胜”的战略方针为客户提供更优质的产品更完善的服务。本公司热情欢迎客户来人，来电洽谈业务。

主营产品：箱包缝纫线、手袋棉线、帐篷棉线、604棉线、制衣缝纫线等，竭诚欢迎海内外朋友光临惠顾

!

线用量的核算与成本：

在大部份服装厂中都存在这样一个问题：各类缝纫线堆积如山，不管是新开发的还是仓存的，这无形中就在浪费成本，为了避免生产过程中线过多的浪费，现介绍线用量的核算方法与意义，内容如下：

服装成本核算的需要：用线量是服装生产总成本的一部分，只有对它有一个比较准确的计算，才能对产品全i面进行成本核算。

有利于计划与管理：知道了用线量，有利于采购与备料，并为成衣的按时交货、保证质量提供必要的条件。计算用线量主要有“比率法”与“公式计算法”二种

（一）、用比率法估算用线量

缝纫线的用量是由许多因素决定的，例如面料的厚度，面料的软硬，线迹的种类，线迹的密度，线的粗细，线的张力，机器压脚压力大小等。这些因素经常发生变化，因此要十分精确地计算出用线量并非容易。目前普通采用比率法对用线量进行估算。

（二）用“公式计算法”计算用线量

这种方法是根据各种线迹的形状特征，计算出一个单元缝迹的用线量，再据此推算出车缝一定长度的面料实际用线量的公式。

仕碧厂家直销(图)-402棉线厂-潍坊棉线厂由广州市花都区狮岭仕碧线行提供。广州市花都区狮岭仕碧线行 (shop56r766r1r5444.1688.com) 在纺织、皮革加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，仕碧线行一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：范先生。