

# 重庆现松 摊铺机维修 摊铺机维修厂 阿勒泰地区摊铺机维修

产品名称	重庆现松 摊铺机维修 摊铺机维修厂 阿勒泰地区摊铺机维修
公司名称	重庆现松工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区白市驿镇净龙工业园区
联系电话	13650517828

## 产品详情

### 关于摊铺的作业程序

- 1)摊铺前根据施工要求设定摊铺宽度、摊铺厚度、摊铺速度、振捣振动及预调拱度等相关参数。
- (2)摊铺开始后，摊铺机顶推料车，在基层路面上一边行驶一边将料车上的混合料接收到料斗内。
- (3)接收到料斗中的混合料经刮板输料器输送到螺旋分料器的位置。经螺旋输料器向两侧输送到整个熨平装置的前边。
- (4)熨平装置在主机牵引下向前行进，将混合料熨平夯实，形成平整密实的摊铺层，供压路机进一步压实成形。
- (5)在摊铺作业过程中进行自动或手动控制，确保摊铺层达到施工要求的宽度、厚度、横坡度和压实度。

摊铺机的工作仰角，仰角是影响摊铺厚度和路面平整度的重要因素。通过手动或自动控制仰角的大小可以调节摊铺的厚度。在工作中需要不断的调整仰角，使摊铺出来的路面平整、密实。

#### 1.熨平板宽度的选择

摊铺宽度应在所使用摊铺机技术性能允许范围内选择。应尽量减少纵向接缝和保证摊铺质量的前提下，尽可能的增大摊铺宽度，好全副一次摊铺。纵缝不可避免时，尽量设在靠近路肩部位，以保证主线的平整度。

#### 2.摊铺机拱度

单幅摊铺宽度(m)预拱度调整高度(cm)

## 摊铺机夯锤与振捣器振幅、频率

(1)为获得较大的摊铺预压密实度，减小预压痕迹，一般以不振碎混合料碎石和摊铺机不产生共振为佳。一旦选定就要保持恒定，这样才能使摊铺层既平整又密实

(2)夯锤频率范围0~25Hz

(3)振捣器频率范围0~55Hz

4)自动找平装置的参数，一是固定基准即悬线法、二是接触跨越式浮动平衡梁基准，三是非接触式电子平衡梁基准、四是滑靴。

### 1.熨平板宽度的选择

摊铺宽度应在所使用摊铺机技术性能允许范围内选择。应尽量减少纵向接缝和保证摊铺质量的前提下，尽可能的增大摊铺宽度，好全副一次摊铺。纵缝不可避免时，尽量设在靠近路肩部位，以保证主线的平整度。

### 2.摊铺机拱度

单幅摊铺宽度(m)预拱度调整高度(cm)

## 摊铺机夯锤与振捣器振幅、频率

(1)为获得较大的摊铺预压密实度，减小预压痕迹，摊铺机维修厂，一般以不振碎混合料碎石和摊铺机不产生共振为佳。一旦选定就要保持恒定，这样才能使摊铺层既平整又密实

(2)夯锤频率范围0~25Hz

(3)振捣器频率范围0~55Hz

4)自动找平装置的参数，一是固定基准即悬线法、二是接触跨越式浮动平衡梁基准，三是非接触式电子平衡梁基准、四是滑靴。

## 摊铺机的及时清洁

在摊铺机每次作业完成后，要及时的清理位于刮板和熨平板的沥青，如果不及时清理掉这些残留物，将会导致预热时间增加，更容易使夯锤和传动皮带受到破坏。具体操作过程：把熨平板抬高，夯锤空振半个小时，然后用柴油清洗，对于较大的残留物可用刮板清除。清洁和检查纵坡仪升降调整装置，将丝杠处涂润滑脂润滑。将浮动大臂滑轨处涂润滑脂。各注油点注润滑脂直至接缝处溢出为止。有注油杯的摊铺机，要观察消耗情况，随时注满

行走液压系统的故障一般出现在控制阀、液压泵及液压马达。控制阀故障判断可以通过调换法检查，如通过液压泵及液压马达左右两侧控制阀调换排除控制阀故障。液压泵的故可以通过测定液压泵系统压力、噪音及液压管振动等判断;对于液压泵内部存在故障的整体拆下，在液压试验台上拆卸、维修及试验，

试验合格方可安装。对于液压马达的故障排除，摊铺机维修价格，在液压泵完好的情况下，可以通过调换液压马达的进油、回油管，观察摊铺机行走效果后判断。例如，在判断左侧行走马达是否存在故障时，摊铺机故障维修，可以将控制左侧行走马达的液压泵上的压力油管和回油管同控制右侧行走马达的液压泵上的压力油管和回油管调换，若故障现象依旧，则说明马达存在故障;若是现象消失则，阿勒泰地区摊铺机维修，则液压马达不存在故障。液压马达存在故障时，同液压泵维修一样，需要整体拆卸上试验台解体、维修及试验。

重庆现松 摊铺机维修-摊铺机维修厂-阿勒泰地区摊铺机维修由重庆现松工程机械设备有限公司提供。重庆现松工程机械设备有限公司（[www.cqxiansong.com](http://www.cqxiansong.com)）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，现松工程机械维修一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘。