

zwz轴承代理 贵州zwz轴承 艾尔孚德

产品名称	zwz轴承代理 贵州zwz轴承 艾尔孚德
公司名称	四川艾尔孚德贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市金牛区量力机电城A区8栋127号
联系电话	13402889988

产品详情

ZWZ授权经销商，瓦轴集团精密技术与制造工业园（南区）简介

瓦轴集团精密技术与制造工业园（南区），占地面积为105万平方米，总投资为60亿元，其中工业固定资产投资30亿元，将有12个工业装备轴承、精密磨床、精密功能组件、重型卡车功能部件的项目在这里建设，全部投产后新增销售额100亿元。

在南区建设的汽车轴承生产基地，固定资产投资3.3亿元，总面积 43000平方米，是目前全自动化重载卡车配套轴承工厂。配备56了条生产线，形成全自动生产，严格按照质量管理体系标准进行汽车轴承的研发、生产制造，实现在线检测、在线装配，实现了信息化和工业化的融合。产品满足现代汽车工业配套需求，并引导汽车轴承向单元化发展，目前瓦轴生产汽车轴承已经稳定批量为多家世界知名企业供货。年产值达 3.7亿元。

在南区建设了1.8万平方米的球面轴承生产工厂和2.7万平方米的重载货车轴承工厂，总投资3.2亿元，目前厂房施工已完成，设备正在陆续进入生产现场安装调试，预计2014年上半年进入试运行阶段，zwz圆锥滚子轴承，2014年10月投产。特种轴承工厂正在建设当中。

瓦轴（南区）工业园全部项目生产线的自动化率将达到70%，劳动生产率达到年人均150万元，项目投资回收期7年，万元产值能耗降低40%。将加快七大战略性新兴产业中轴承的研发制造，重大装备轴承的国产化率达到75%，大幅度降低客户的采购成本。将采用世界先进的研发设计技术、工艺制造技术和检测试验技术，以高新技术产业，绿色制造覆盖，重庆zwz轴承，信息技术集成，环保节能达标”的现代化工厂。

ZWZ授权经销商轴承的拆卸

轴承的拆卸

定期检查或更换零件，需要拆卸轴承。通常轴和轴承箱几乎都要继续使用，轴承也往往要继续使用。因此，在机械结构设计时就应考虑到轴承拆卸的便利。

合适的拆卸轴承的工具是压力机。使用压力机拆卸轴承要仔细检查压力机的升降部分与被拆卸的轴心线是否相互垂直。

拆卸过盈配合的套圈时，只能将拉力加在该套圈上，不得通过滚动体传递拆卸力，否则，滚动体和滚道都会被压伤。

常规的拆卸方法有：机械方法，拆卸紧配合轴承的传统方法，应用最广；加热方法，适用于短圆柱滚子轴承；液压方法，适用于内孔带锥度的轴承或非常紧的配合工件，要求预置油孔、油槽。

不可分离型轴承的拆卸：轴承与轴为紧配合、与壳体为较松配合时，先将轴承与轴一起取出，再拆卸内圈，可以用压力机或拉拔工具拆卸，此时，要注意让内圈承受其拔力。

大型轴承的内圈拆卸采用油压法。通过设置在轴上的油孔加以油压，以使易于拉拔。宽度大的轴承则油压法与拉拔卡具并用，进行拆卸作业。

NU型、NJ型圆柱滚子轴承的内圈拆卸可利用感应加热法，即在短时间内加热局部，使内圈膨胀后拉拔。

分离型轴承的拆卸：分离型轴承内圈与轴为紧配合时，zww轴承供应商，先将内圈连同轴一并取出，用上述方法拆卸。

过盈配合外圈的拆卸：事先在外壳的圆周上设置几处外圈挤压螺杆，一边均等地拧紧螺杆，一边拆卸。还可在外壳挡肩上设置几处切口，使用垫块，用压力机拆卸，或轻轻敲打拆卸。

圆锥孔轴承的拆卸：拆卸比较小型的带紧定套的轴承，用紧固在轴上的挡块支撑内圈，将螺母转回几次后，使用垫块用小锤敲打拆卸。也可用拆卸套筒拉拔，或采用专用螺母，依靠螺栓拉拔。

大型圆锥孔轴承一般利用油压拆卸。在锥孔轴上的油孔中加压送油，使内圈膨胀，拆卸轴承时，有轴承突然脱出的可能，zuihao将螺母作为挡块使用，使轴承不脱出。

拆卸中的安全问题：

打击轴承：打击轴承可能导致某些轴承钢件的粉碎。轴承内部可能采用一些脆性的原件，zww轴承代理，钢件的碎屑可造成严重的影响。

气割轴承：如果气割轴承，润滑脂可能起火或BZ，燃烧密封件产生的气体可能导致肺部损伤，熔化的密封件可导致皮肤shaoshang，所以必须带上PVC手套进行处理。应尽量避免对轴承进xing气割。

氟化橡胶：氟化橡胶在超高温（大约300摄氏度）下可产生HF气体，对人体有严重危害；熔化材料会烧穿衣物和灼伤皮肤。

使用非推荐方法拆卸的防护装备：使用非推荐方法拆卸轴承时，应至少配备以下防护装备，全套面罩和安全眼镜，全套防护服和手套。

密封注意事项：在气割前应卸下密封件。

使用常规拉拔器不能拆卸下轴承时可能的原因：压力配合过紧；过度腐蚀；轴承和轴已经融为一体。解决的方法：选择更大类型的拉拔器，建议采用较大张开宽度比轴承外径大50%的拉拔器；尝试敲击轴承，然后拉拔；使用防锈油渗透，然后快速拉拔；轻度加热轴承（注意不损伤轴），然后快速拉拔；使用热油浇（低于150摄氏度）在轴承上，然后快速拉拔；某些应用可使用油压千斤顶等特殊装置。

四列圆锥滚子轴承的安装（安装滚子轴承）：

一、四列圆锥滚子轴承内圈与辊颈的配合一般是带间隙的，安装时先将轴承装入轴承箱，然后把轴承箱装入轴颈。

二、四列圆锥滚子轴承外圈与轴承箱孔亦采用动配合，先将外圈A装入轴承箱。出厂时在外圈、内圈以及内外隔圈均印有字{HotTag}符号，安装时必须按字符符号的排列顺序依次装入轴承箱。不可任意互换，以防止轴承游隙的改变。

三、全部零件都装入轴承箱后，将内圈与内隔圈、外圈与外隔圈轴向靠紧。

四、测量外圈端面与轴承箱盖板之间的缝隙宽度，以确定相应密封垫片的厚度。

四列圆锥滚子轴承引，此种轴承的性能与双列圆锥滚子轴承基本相同，但比双列圆锥滚子轴承承受的径向载荷更大，极限转速稍低，主要用于重型机械，如轧钢机等。

多密封双、四列圆锥滚子轴承，ZWZ提供长寿命、多密封双、四列圆锥滚子轴承。对轴承进行个性化全新设计，改变全密封轴承传统设计方法，采用密封与防尘相结合的新型密封结构型式，改善密封效果，提高密封性能。多密封双、四列圆锥滚子轴承与开式结构轴承相比，寿命提高20%~40%；润滑剂消耗量降低80%。

zww轴承代理-贵州zww轴承-艾尔孚德由四川艾尔孚德贸易有限公司提供。四川艾尔孚德贸易有限公司（www.aifold.com）位于成都市金牛区量力机电城A区8栋127号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前艾尔孚德在向心球轴承中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。艾尔孚德取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。艾尔孚德全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。