

双工位造型机|双工位造型机视频|河南双工位造型机

产品名称	双工位造型机 双工位造型机视频 河南双工位造型机
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

双工位造型机采用双工位垂直分型结构。穿梭式砂箱，气流垂直射砂，液压驱动。双工位造型机整机结构简单，易于维护，功耗小，可以实现连续高速造型。

两块单面模板同时压实，型腔可以快速无级调整。

双轨道交替推出砂型，扣件双工位造型机，可以任意一条轨道单独工作。

人机对话界面，简单易懂的操作流程。

电器、液压、气动采用进口及国产优质部件，保证机器的稳定工作。

砂型输送可以采用固定轨道、移动轨道等形式。

公司可为用户提供垂直分型双工位无箱射压自动造型线、全自动型砂混砂线，适用于铸铁、铸钢及有色金属铸造行业有芯、无芯中小铸件大批量生产的潮模砂造型。具有生产效率高、占地小、投资少、省人工、节能环保等优点。

双工位垂直分型无箱射压全自动造型线参数：

型号：416 沙型尺寸：600*480

型号：418 沙型尺寸：800*600

型号：4110 沙型尺寸：1000*1000

可以按客户要求定做！

设备用于：各种钢铁铸造厂、铸造厂、铸铁铸造厂、不锈钢铸造厂、球铁铸造厂、铜铝铸造厂、碳钢铸造厂、五金水暖铸造厂、汽摩配件铸造厂、精密铸造厂、铝合金铸造厂、锌合金铸造厂、各种窗门把手铸造厂、五金水暖铸造厂、阀门铸造厂、水泵水泉铸造厂、日用产品等。

造型机是一种常见的铸造机械设备。造型机使用时，要注意它的操作要点，保证工作中的安全使用。很多人对造型机使用不是很了解，认为只要投入使用，能够正常运作就好了

乐铸铸造造型机投资小，效率高，河南双工位造型机，省人工，占地面积小，制造重量均匀，双工位造型机，外观光滑，设计合理，其性能超过目前国内所有造型机，以价格取胜，质量有保障。生产的双工位垂直无箱造型机畅销全国多省市，还可根据用户需求订制机型，欢迎新老用户来厂考察订购！

双工位造型机|双工位造型机视频|河南双工位造型机由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）为客户提供“生产销售铸造机械,造型机,模具”等业务，公司拥有“铸乐,贤字号”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：白素娟。