

陕西集中熔化炉 锌合金集中熔化炉 同创工业炉

产品名称	陕西集中熔化炉 锌合金集中熔化炉 同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

燃气烧嘴的温度能达到多少度？

以下由泰安市同创工业炉有限公司为您分享，希望对您有所帮助。

燃气烧嘴的温度能达到多少度？

影响燃气烧嘴的温度有多个方面，不过理论燃烧温度还是可以借鉴的，例如焦炉煤气理论燃烧热1998，发生炉煤1600，这些温度只是理论温度，实际会有偏差。

燃气进入烧嘴后，需要和一定比例的空气混合，然后充分燃烧，这里面包括两部分热量，一部分是由燃气、空气带入的物理热量，简单来讲是自身携带的热量，更通俗来说是自身也具有一定温度；另一部是化学反应产生的热量；两部分热量共同决定了火焰的温度。

燃气烧嘴的理论温度是可以估算的，一般来讲，一种燃气的燃烧温度高低与燃气的热值、燃烧产物的热容量、燃烧产物的数量、空燃温度和空气过剩系数有关系。

总体而言理论燃烧温度随燃气热值的增大而大，当燃气中的重烃较多时，热值较高，理论燃烧温度也变高。但不排除低热值燃气理论燃烧温度高于高热值燃气的现象，主要是由于燃烧产物的数量和比热等因素起了主要作用。

再者过剩空气系数对火焰温度有很大影响。过剩空气系数太小时，燃烧不充分，燃烧热损失很大，理论温度降低；反正空气系数过大，相应的燃烧产物增加，理论温度也会降低，大科理论解释过这方面的因素。

火焰温度也和预热空气和预热空气有关系，温度提高，焓值增加，理论温度会提高。

蓄热式熔铝炉介绍

国内铝加工行业熔铝炉使用传统的加热技术其能耗一般在75万大卡/吨铝左右；在国外，吨铝能耗一般低于55万大卡。因此，国内的熔铝炉节能潜力还有很大的空间。

判断熔铝炉能耗高低以及是否节能，从两个方面来看，熔化率与炉子热效率。

1、熔化率是指单位时间单位熔池体积的熔化量（生产率），炉子升温速度越快，炉子熔池越大则炉子的熔化率越高，在一般情况下，炉子生产率越高，则熔化率的单位热量消耗就越低。炉子热效率是铝被加热熔化时吸收的热量与供入炉内的热量之比。

2、为了降低能源消耗，应尽量提高炉子生产率，另一方面应充分回收利用出炉废气的余热。同时对燃烧装置实行燃料与助燃空气的自动比例调节，以防止空气量过剩或不足。减少炉体的蓄热和散热损失以及减少炉门开口等辐射热损失。

泰安市同创工业炉有限公司专业制造蓄热式熔铝炉集中熔化炉等工业炉设备，蓄热式设计提高生产效率及品质。同创设备是您品质的选择，欢迎联系我们来厂选购。

泰安市同创工业炉有限公司是一家专业铝合金熔炼炉制造厂家，快速集中熔化炉，现为您分析铝合金成型加工通常出现的缺陷原因，希望对您有所帮助。

缺陷原因改善对策：

一、胚料有瑕疵

1. 空心壳壁或凸缘之龟裂 2. 滚动缺陷(折叠) 3. 改善品质管制 4. 起耳状物 5. 机械性质太过平均 6. 退火(如不致生晶粒生长)

二、工具有瑕疵

1. 引伸一开始，铝合金集中熔化炉，空心壳之底部即被撕裂。 2. 冲头或模之圆角太小。 3. 加大冲头或模之圆角。 4. 引伸未了，空心壳之底部部分底方被撕裂。 5. 引伸比太大，冲头未对准模孔中心。 6. 增加中间引伸，选用品质较佳之材料；若为方形空心壳则增加转角之冲模间隙。 7. 引伸刮痕。 8. 润滑不佳，陕西集中熔化炉，工具表面之情况不佳(已磨耗)。 9. 使用特殊引伸用黄油(材料必须经磷酸盐处理或镀铜)，再光制工具表面(镀铬)，选用不易产生刮痕之材料。 10. 成品边缘有锯齿形，壳表面有皱。 11. 模圆角太大，锌合金集中熔化炉，冲模间隙太大。 12. 再轮模或更换引伸模具

二、工具或机器的调整后瑕疵

1. 凸缘上有皱。 2. 胚料架压力太小。 3. 增加胚料架之压力。 4. 成品之一边有抓伤或其他痕迹，而工具表明面显之痕迹。 5. 冲头未对准模孔中心，或倾斜一角度，而造成磨损。 6. 再轮磨或重新校准模具。 7. 壳壁太粗，尤其是矩形深引伸成型成品为然。 8. 胚料架压力太小，或模之圆角太大。 9. 增加胚料架之压力，或于模与胚料架间制一加强之隆起。 10. 壳线有压平的皱或龟裂。 11. 胚料架压力太小，或冲模间隙太大。 12. 更换模具。

陕西集中熔化炉-锌合金集中熔化炉-同创工业炉(优质商家)由泰安市同创工业炉有限公司提供。泰安市同创工业炉有限公司(www.taiantongchuang.com)是一家从事“燃气熔铝炉,电阻炉,电磁感应炉,熔池式反射炉,压铸浇铸熔化炉”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“同创”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使同创工业炉在加热设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!