

水泥搅拌站圆形滤筒 维埃姆覆膜滤筒 【37折】无纺布除尘滤芯

产品名称	水泥搅拌站圆形滤筒 维埃姆覆膜滤筒 【37折】无纺布除尘滤芯
公司名称	固安县温泉休闲商务产业园区晴空滤芯厂
价格	65.00/个
规格参数	品牌:晴空 型号:齐全
公司地址	河北省廊坊市固安县温泉休闲商务产业园区杨各庄村
联系电话	0316-6175948 15932620787

产品详情

水泥搅拌站圆形滤筒 维埃姆覆膜滤筒 【37折】无纺布除尘滤芯

工业除尘滤芯厂家。【晴空除尘设备厂】除尘器的工作好坏，不仅直接影响到除尘系统的可靠运行，还关系到生产系统的正常运行、车间厂区和周边居民的环境卫生、风机叶片的磨损和寿命，同时还涉及有经济价值物料的回收利用问题。因此，必须正确地设计、选择与使用除尘器。选择除尘器时必须全面考虑一次投资和运行费用，如除尘效率、压力损失、可靠性、一次投资、占地面积、维修管理等因素，根据烟尘的理化性质、特点和生产工艺的要求，针对性地选择除尘器。

根据其反吹风压力的不同，脉冲布袋除尘器产品可分为高压脉冲与低压脉冲两大类，两种类型的除尘器性能各具特点。具体内容，脉冲布袋除尘器公司介绍如下：

高压脉冲布袋除尘器结构简单、安装调试方便。由于反吹风压力高，因而清灰能力大，清灰效果好。并且可以多台设备共用一压缩气源，大大地降低成本。但是，由于采用0.4—0.6MPa的压缩空气作为反吹气源，因而也存在一些问题：

- 1.反吹风对布袋的冲击力大，影响布袋的使用寿命，并且造成布袋的许多破、漏的隐患。
- 2.压缩空气时会产生水蒸汽的凝结，虽然有过滤器进行过滤，但仍对电磁阀的使用寿命及布袋过滤粉尘的作用有一定影响，给除尘器的操作管理带来困难。
- 3.反吹风通过喷吹管上直径为6mm左右的小孔向布袋喷吹时，产生的噪音比较大。

低压脉冲布袋除尘器由于采用一袋一阀和定位分配器等装置,结构相对来说比高压脉冲复杂，安装调试也相应困难，同时成本费用也比较高（约为高压脉冲主机成本的1.5—1.8倍）。其性能优点是：

- 4.整体结构紧凑，不带辅助设备，占地面积小，操作管理简单，便于工艺安排。

5.设备噪音相对较低，布袋的使用寿命长。

6.使用的低压气源，不属于压力容器范围，不需要按照压力容器的使用申报登记，并且避免了布袋的吸湿及被油污染的现象。长期使用也能保持高效率，工作可靠，稳定性强。

A、脉冲袋式除尘器选用中的过滤风速V和含尘深度C

B、本除尘器不适于高温和有腐蚀性气体净化高允许温度。采用“工业208涤纶绒布滤料，工业温度不得超过120℃，采用毛毡滤料工作温度不得超过80℃，温度在200℃可采用F-01型针刺滤气呢”。

C、本除尘器承受压力为300毫米水柱。

D、本除尘器进出口装配型式。

(1) E、F型为MC24、36- 型装配形式

(2) 检修平以示图供除尘器布置时参考，除尘器本体没有检修平台

(3) 除尘器型号规格及装配形式标记方法

脉冲除尘器工作时，含尘气体由除尘器进气总管通过进气支管的风量调节阀，均匀地分布到各单元滤袋室，由于气流断面的实然扩大或导流板的作用，气流中一部分大颗粒粉尘因惯性而落入灰斗，颗粒小的粉尘通过筛分，惯性，粘附，扩散和静电等作用被作用被阻留在滤袋外侧，净化信任感的气体则进入袋内，汇集到净气室，经排气管排出。随着过滤的不断进行，由于粘附，截留等作用，尘粒在滤袋表面逐渐形成粉尘层。随着滤袋表面粉尘的不断增加，其滤袋阻力上升，当滤袋室的压差达到设定值或运行到设定时间时，控制仪发出信号，提升阀关闭该单元滤袋室的排气口，使该室处于离线状态。这时压缩空气由气脉冲阀从喷吹管上喷嘴射入该单元滤袋室的滤袋内，进行分组喷吹。喷吹结束后，提升阀打开，滤袋恢复过滤状态，同样，其余各单元滤袋室由程序控制器控制依次进行上述喷吹循环，以实现清灰目的。由滤袋膨胀和反向加速度作用而脱落于灰斗的粉尘经输灰装置送走。

脉冲除尘器调试方法：

1、做好设备空负荷运行调试前准备工作。

2、按下列步骤进行调试：

1)调整清灰控制器，确保电磁脉冲阀动作顺序正确，清灰各单元顺序正确。

2)检查电磁脉冲阀和电控部分伏数(24V或220V)。

3)检查设备上密封件有无松动或脱落。

4)喷吹用压缩空气压力应保持在5~7kg/cm。

5)检查设备上电机及机械传动部分运转是否正常。

6)检查设备上袋笼和滤袋安装是否牢固。

7)进行设备空负荷运行调试，要求各部分运转正常。

8)进行设备带负荷运行调试。要求各部分运转正常，并根据设备运行阻力的变化调整清灰周期(阻值法或定时法)。

三、对除尘设备的整体选用和应用

对于搅拌站需要选择面积合适的除尘器，在搅拌站中安装除尘器，会使得称量斗产生一定的负压，这样终会影响到粉料称量的精确程度，除尘效果会变差。SICOMA脉冲式除尘机毫无疑问，是佳选择。

3.1关于称量斗产生负压的应用

在进行现场的试验和技术分析后，出现一些问题的根本原因就是：在两个密闭空间搅拌主机和称量斗中，当抽风机在没有空气的情况下进行工作时，抽风机内部的空气会单向地被抽出，这时会产生一定的负压。当选用的抽风较小时，可以通过增加一个补气孔的方式来解决以上的问题。在引风机进行工作时，从补气孔中可以进来干净的空气，通过引风机可以将称量斗中的含尘空气吸到除尘室在经过过滤操作后被排出，使得空气之间形成对流的情况。具体操作如下：

在称量斗的钢板上开一个小孔，通过焊接一段短钢管后，可以再用螺栓连接一个小型骨架滤袋，可以产物，清理密闭的空间，由于无空气来源，当抽风机工作时，其内部空气只能被单向地抽出，因此产生负压。如果选用较小的抽风机，应在现场测定具体的尺寸。对于滤袋材料的选择，需要选择容易清灰，透气性好的材料，这样可以确保滤袋具有较长的使用寿命。而另一种方法就是通过一根管子可以连通搅拌主机与称量斗之间的通道，使得称量斗中的含尘空气能够被导入主机，通过主机中的引风管，可以将除尘器中的集尘料斗导入进侧面的法兰上，这样做在延长工作距离的同时，还能够将引风机对称量斗造成的影响降低。

3.2关于称量斗产生正压的应用

在主机上需要开设一个小孔，然后再焊接一段短管子，然后连结一个带弯头的管子，用头部将卡箍固定下来。对于补气孔安装位置，需要远离含尘空气的排放口。在进行称量斗的使用过程中，需要与搅拌站的搅拌形式相互结合，采用多种方式让整体的气压处于平衡的状态。终达到良好的搅拌效果。

3.3除尘效果减弱的问题解决

将搅拌主机的引风管接在除尘器集尘料斗的下方，是为了能够尽量方便用户和节省成本，在风机的吸力下，脉冲吹落的灰尘不能够沉降到底部，使滤芯始终被灰尘包围，在灰尘没有进行沉降时，除尘器的工作效率会被大大的降低。根据实际的操作情况，对于粉尘的收集需要安装一个能够被系统自动控制的气动蝶阀，定期的打开，可以将粉尘排放到搅拌主机中，这样极大的减轻了劳动强度。下图为优化后的除尘设计平面图：

综合以上情况，对于除尘设备的正确设计和合理选用，在避免大气污染的同时，还能够提升搅拌站的整体性能。

四、结语

在进行除尘设计的过程中，其通常需要采用多种设计方式对其进行整体性的完善。同时，还要加强除尘设计的科学性以及合理性。对除尘设备的选择方式进行全面的探讨，并要结合搅拌站的具体情况，让除尘的设计具有良好的针对性，终达到理想的设计效果。

大型的布袋锅炉除尘器主要被用于水泥磨、窑尾等系统中，在生产中有着十分重要的作用。布袋锅炉除尘器的安装及运行质量对生产线的正常运转有着十分重要的作用，因此，要重视布袋锅炉除尘器的安装施工、运行及日后的维护工作，以保证布袋锅炉除尘器稳定良好的运行，保障生产的顺利进行。

滤袋滤料的选择。滤袋是布袋锅炉除尘器的核心，其材料的性能及质量直接影响着布袋锅炉除尘器的收尘率。各种滤布材料各有优劣，在选择时，需要按照生产的实际需求，综合考虑粉尘性质、气体出口浓度、入口风温、投资等多方面的因素，选择符合实际和设计要求的滤料。一般在入口风温较高的情况下，可以选择耐高温的玻璃纤维滤料或者是高温针刺毡滤料。对出口浓度要求在 $20\text{mg}/\text{Nm}^3$ 要求以下的，通常可以选择覆膜滤袋。

设备清点。由于水泥生产线使用的收尘器量大，特别是一些中、小型的布袋锅炉除尘器，其配套的设备大小都很相似，滤袋、风机等极易混淆在一起，而如果出现了错装的现象，不仅需要返工，影响到施工效率，还有可能因为错误的搭配而损伤到零部件。因此，在设备到场之后，未安装之前，需要对设备进行清点，按照不同的型号将设备进行分类，确保设备配套，并对分好类的设备进行标记，以避免施工过程中出现错装的现象。