

换热器管子管板自动焊机

产品名称	换热器管子管板自动焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号（16）（注册地址）
联系电话	15071119094

产品详情

产品概述

本机是专为管子/管板全自动 TIG 焊接设计的专用机头，适应一般管板形式的自动化焊接。可焊接碳钢、不锈钢等各种管子/管板接头型式，包括平齐端接，伸出角接。管子管板自动焊机直径范围 16 ~ 70mm，可选择采用自熔、填丝或是先自熔后填丝等焊接工艺，快捷、省力。机头的驱动采用进口的空心杯直流伺服电机，在转速范围内无级调速。所有的水、电、气的管、线均无缠绕。

武汉法泽尔自动化设备有限公司专业生产管管焊机、自动氩弧焊机、进口管管焊机、全自动管管焊、全位置管管焊机、封闭式管管焊机、管管焊机厂家、自动管管焊机、全自动管管焊机、管管自动焊机、管管自动氩弧焊机、便携式自动氩弧焊机、全自动氩弧焊机、全位置焊机、管焊机、自动管焊机、全自动管焊机、管管全自动焊机、管子自动焊机、管道自动TIG焊机、不锈钢自动焊机、全位置焊机、轨道式焊机、管道焊机、管道自动焊机、薄壁管不锈钢管焊机、卫生级管道自动焊机、卫生级不锈钢管道自动焊机、食品卫生级不锈钢管道自动焊机、流体管道焊机、乳制品洁净管路焊机、制药厂洁净管道焊机、制药厂无菌管路焊机、高纯管道自动焊机、高纯气体管道焊机

管板焊机的详细信息

由主电源、控制系统、冷却水箱组成。主电源同步德国技术，控制系统具有先进性、数字化、易操作、智能化、通用性、可靠性等特点。

- 1.采用进口控制主CPU芯片及数字信号处理芯片，对各种输出及采样信号进行高分辨率的监控。
- 2.直观的编程界面，一看即懂的焊接工艺控制过程。
- 3.提供焊接过程的模拟功能，检查某一程序是否用于被焊工件。

- 4.焊接过程可随时修改和控制焊接工艺参数。
- 5.便捷的更换焊接工艺程序，同时提供70组存储空间来保存各种不同焊接工艺参数。
- 6.实现焊接电压、焊接电流、行走距离/度数，并可控制焊接行程，实现自动衰减。
- 7.精确设定钨极与工件的距离，钨极碰工件后提升到设定值，并实现高频引弧。
- 8.一个焊接工艺程序可分10个区间，以满足工件不同时间段的焊接要求。
- 9.配水冷系统，确保系统持续工作。
- 10.故障自动诊断功能，显示出错代码。

管板焊机的技术参数

使用工艺：MIG,TIG,及TIG加丝焊

通过遥控器选择焊接参数，监控焊接过程。

焊接程序可分区间设定参数，分区可达10个区间

脉冲焊接电流随参数同步

自检报警功能，如循环冷却液、焊接气体、焊接电流、焊接速度功能异常报警，及AVC警报等可储存30个焊接程序

总内存：1M静态存储 1M只读存储

供电：220 VAC +/- 10% 50/60 HZ

操作环境条件：0° - 50° C

可更换中心定位涨管，尺寸覆盖所有管件内径。

无限旋转焊炬，使用设计独特的水电分离器向焊炬提供焊接电流，保护气体和冷却液体，同时实现无电缆缠绕旋转。闭环调节，可确保获得正确的恒定或脉冲焊接速度。

编码器，实现可编程位置控制。复位功能：电极自动返回至起始位置，完成高质量焊接，产品广泛应用于电力、化工、压力容器、锅炉、船舶制造等领域。

管板自动焊机的焊接方式

管板自动焊机于管外径 12mm ~ 89mm 的管，管板全位置自动焊接，它可用于平头端接（平焊）、外伸角接（外角焊）、内缩角接（内角焊）等多种管板接头形式，并适用于不填丝和填丝的焊接方式，是碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等高压容器和换热器的重要焊接生产设备。主要适用于焊接筒径和管径都比较大的，管桥也比较大的换热器产品，如锅炉换热器产品。

管板焊机的主要应用

管板全自动焊接设计的，适用于一般管板形式的自动化焊接。可以焊接碳钢、不锈钢等材质的各种管子/管板接头型式，主要是管伸出、管齐平，可以填丝和不填丝，达到理想的焊接效果，重现性高。标配为小头，增加拖罩装置可用于钛合金等高保护要求的金属的焊接。对于直径32mm以下的管板常规采用的定位方式，对于直径32mm以上的管板常规采用弹性夹头定位方式。我们的管板自动焊机可与PD200、PD400程控焊接电源配套使用，主要应用于化工、食品、医药、各种换热器、锅炉、电厂和核电等行业。