

洛阳欧姆表 耐压测试仪校准检测

产品名称	洛阳欧姆表 耐压测试仪校准检测
公司名称	河南世通仪器检测服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路1346号国安大厦B座815号
联系电话	13503730402

产品详情

各地区工程师均可下厂检测！！！！

世通仪器检测服务有限公司占地6亩，实验室面积达1200平方米。校准源齐全，拥有福禄克、惠普、安捷伦、菊水、新天等大批进口国产高端仪器，覆盖校准检测范围广。中心设有:力学、长度、衡器、电学、电磁、热工、几何量、轻工物性等校准检测实验室。本校准与检测中心可对以上类别范围的各国仪器和相关产品进行校准和检测并出具国际认可的校准证书或检测报告。 本公司轻工产品检测中心拥有各类先进检测仪器一百余台。产品检测范围为：对各种类成品鞋、鞋材、皮革、纺织、箱包、婴儿车、五金制品、包装、纸等轻工产品的物理性能进行检测。

1) 磁粉探伤的分类方法较多，按采用磁化电流的不同可分为直流磁化和交流磁化法两种。

(2) 电磁探伤的灵敏度是指在工件表面或附近表面所发现缺陷的实际尺度。检验缺陷灵敏度除表明探伤方法是否灵敏可靠外，还应与被检验工件的技术条件有密切的关系。磁化灵敏度，还受磁粉性能的影响

。因此在选用磁粉时，必需选择高导磁率的磁粉。

(3) 凡是经过电磁探伤后的工件都有剩磁，除非此工件还需进行热处理外，一般均需进行退磁。简单而实用的基本退磁方法是将磁化探伤后的工件慢慢地从通有交流电的螺旋线圈中抽出，或者逐渐地减小直接通过工件的交流电流来达到退磁的目的。

(4) 在磁粉探伤中通常可检验的缺陷，有大小不等，形状不一，分布不规则的裂纹，发纹夹杂、白点、折叠、夹层等。这些缺陷如果存在于工件表面或近表面，经磁粉探伤后均会使磁粉聚集成一定的图像，这样可根据磁粉聚集形成的特征，判断缺陷的性质，作出正确的探伤结果。

总之，磁粉探伤法操作简便，成本低廉，在对导磁性金属的表面探伤方面得到了广泛的应用。