

河北秦皇岛盾构泥浆处理功能配置

产品名称	河北秦皇岛盾构泥浆处理功能配置
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

产品概述：

细砂回收机的主要作用是对砂石清洗、脱水、分级、能够很好的回收制砂行业中洗砂机流失的大量细砂，适用工法：正反循环钻孔、盾构施工泥浆净化回收等。泥浆净化机泥浆分离设备泥砂分离器是把混合的分离成两种或两种以上不同的机器。随着经济几十年的高速发展，工业发展快速，难免造成一定程度的污染，很多矿山废水及工业和生活污水未经处理，对水源、河湖、土壤、植被等造成严重污染。细沙回收是针对洗沙行业中细沙大量流失的问题而专门研发的设备。我们都知道洗沙时不可避免会让细沙大泥浆分离器技术专题热门信息岳西县山沙泥浆分离机订购品质好的石料泥浆分离机泥浆分离马尾泥沙过滤机工程队优惠的打桩泥浆分离机桩基泥浆分代理污水处理机砂水混合物处理系口碑商家泥浆分离器沙泥浆分离机有口碑的石料泥浆分离机泥浆除砂古丈县桩基泥水压滤机郎溪县桩基泥水压滤机客户评价有口碑的洗煤泥浆分离机泥浆除砂山西万泽锦达机械专注于打桩泥浆分离器的研发与制。经济效益的同时、了尾料的处理费用及流失细砂对造成的污染。它可以有效的控制施工用泥浆的浆水，对泥浆中的固相颗粒进行固液分离，桩基成孔率，膨润土的用量造浆成本。可实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，环保施工的现场要求。废浆处理，泥浆箱9还通过管路与压滤机16连接，泥浆箱9与压滤机16之间设有待压泥浆罐15，絮凝剂制备装置17通过管路与待压泥浆罐15连接；调浆泥浆箱9中的泥浆在中，会有废浆或多余的泥浆产生，这些泥浆不4C887F1658D541AEB36ACDA0E663F8F3产品优势：整机处理污浆能力大，达到200m³ / h（250m³ / h），净化除砂效率高，分离粒度d50 = 0.060mm。操作简单的振动筛故障

率低，安装、使用及方便。先进的直线振动使筛分出来的渣料具有很好的脱水效。该机广泛应用于水电站砂石骨料、陶瓷原料、石英砂的加工，人工制砂生产线，选矿厂尾矿回收等，可有效解决细砂、细料的回收问题。

工作原理：

细砂回收机主要由电机、渣浆泵、旋流器（高压分离器）、脱水筛、清洗槽、返料箱等组成。渣浆泵将砂水(原料)混合物输送至旋流器，经振动筛（聚安酯筛板）脱水、使细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清水槽过高时、经出料口完成清洗、脱水、分级。

WZ-100盾构泥浆分离器由粗振筛模块、除砂模块及除泥模块组成，粗振筛模块配备用于大颗粒的粗筛网，除砂模块配备两个除砂旋流器，除泥模块配备六个除泥旋流器，配备双层筛作为除砂、除泥旋流器的底流筛。了污泥胶体的稳态，使其失稳互相聚结，振动筛由两台振动电机、一个振动箱、一付粗筛板、一付细筛板、四组隔振弹簧、两组垫板组成。

沙泥浆处理设备性能及优点1.由圆柱圆锥型转鼓和内部的螺旋推料器及差速器构成，在离心力作用下，可对污泥进行24小时连续脱水。2.螺旋推料器采用结构设计，增大了螺旋内部的力，使出泥含水率大大，保证了出泥的恒干度。而结构的螺旋改善了排渣条件，保证排渣的顺畅，运行中不会堵料，可以适应各种成分的污泥脱水。3.开机不用，安装使用极为方便，节省工业用水。4.采用双变频控制，启动平缓，转鼓转速与分离因数无级可调，差速器可调范围大，可以满足不同含固率的液体处理，显着处理能力，辅变频电流反馈到主变频器，节能效果显着。5.在工作转速下实施机器的加水动平衡校正，确保整机在工作状态下平衡，降低噪声，声压级应不大于80dB(A)，了机器的使用寿命。6.该机有可靠的整机的密封性能，部分设置防护罩。7.占地面积小，结构紧凑，易于操作，方便。8.连续工作、处理能力大、分离效果好。

本公司生产的洗沙场泥浆脱水机系列产品结构合理。技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。包括返调节、溢流调节等机构，使整机回收效果更为理想；三氢净化体内部结构根据流体动力学原理设计，充分考虑紊流、沉降等方面因素，在处理量相同的情况下，体积更小，絮凝剂用量更省；厢式压滤机采用全自动程控拉板技术，并在进料口加装压力表及过压保护回流装置，有效保护设备元件及滤布不在过载状态下工作。

黑河 工地打桩淤泥处理新方法处理量：<http://heihe.11467.com/info/6693283.htm>