

除渣剂厂家 除渣剂 贝森特材料科技公司

产品名称	除渣剂厂家 除渣剂 贝森特材料科技公司
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

产品详情

除渣剂有哪些理化指标

保温覆盖：高效除渣剂导热系数低，在金属熔液表面形成良好的保温层可降低溶液的热损失。这对于中间转包或需停放时间较长的金属溶液是一种优良的保温复盖剂。它的主要原材料为火山灰矿物质，主成份为硅酸盐，经过先进工艺加工配比而成，主要应用于铸造过程中铁水、钢水熔液的除渣、保温。

用量：高效聚渣剂一般加入量为1~3kg/T金属溶液，具体可根据熔液面积大小、温度高低、熔炼金属的含杂量酌情增减。

铸钢除渣剂的使用方法及比例

铸钢除渣剂是一种优质的挡渣材料，在一些大型的铸钢行业中经常采用这种材料去除钢水溶液表面的不熔物，以保证钢水的纯净，可有效减少钢件中杂质的含量，提高钢件的成品率和钢件的质量。铸钢除渣剂的使用方法和配比比例在下文中将给大家进行详细的介绍。

- 1、人工或使用喷枪将除渣剂在金属溶液表面进行抛洒或喷洒，尽量均匀的抛洒以减少用量。除渣剂在快速均匀膨胀的同时，在溶液表面急速形成一层皮膜，与矿渣粘合在一起，形成渣体。
- 2、用适当的工具去除渣体，除渣剂价格，便可得到干净的金属溶液。
- 3、根据溶液的种类，溶解炉的容量及使用目的不同，使用量不同，除渣剂，普通情况下钢铁溶液的使用量为其溶液的0.1%-0.3%。
- 4、金属液在出炉前，可在浇包底部加入少许珍珠岩除渣剂，可以加强除渣净化金属液的效果。但建议在铸铁溶液出炉前，勿在浇包底部放除渣剂，以免影响球化及孕育效果。

铸钢除渣剂可在浇包、中间包、电炉中使用。用人工或喷枪均匀撒布于熔液表面后，稍加搅动即可迅速集聚成与金属溶液易于分离的渣壳，扒掉渣壳即可获得纯净溶液，避免铸件夹渣，提高质量。且不爆不溅、不粘包、不挂壁。

如需挡渣，可在扒渣后浇铸前在浇包或炉口处加入聚渣剂，形成条状浮坝，粘挡零星熔渣，省去人工挡渣，减轻劳动强度、提高生产效率。

你的除渣剂为何除渣效果不理想？

熔炼过程中扒渣是生产中的一道重要的工艺操作，也是一项繁重的工作，而除渣剂的出现有效的解决了这一难题。根据需要添加除渣剂，可有效形成浮层，省去了人工挡渣的工序，提高了生产效率。但是，有不少人会问，为什么我的除渣剂效果不理想呢？为何在使用后依然有许多的渣和杂质？

除渣剂效果不理想的原因：

- 一、对熔渣的集聚性太差。
- 二、购买的除渣剂的膨胀性太差。
- 三、在使用量相同的前提下，您所购买的除渣剂的使用性能不佳。
- 四、品质不佳的除渣剂使用时粉尘量远远大于我公司生产的除渣剂。
- 五、除渣剂的使用效果的好坏除了跟生产工艺以及生产质量的控制有关，同时很大程度上取决于原材料的品质的高低。
- 六、除渣剂在铸液表面结膜速度慢，不能有效保温。

除了以上六条原因以外，还取决于您铁水的冶金的质量，如果您在的铁水温度过低，流动性差，很有可能就造成杂质夹杂在铁水中不已上浮，导致除渣效果不理想。

国内许多除渣剂厂家进行价格竞争，除渣剂公司，导致产品品质控制不严，除渣剂厂家，为了在价格战中获得更大的利润，在原矿的选择采取低端化，后期粗糙加工，没有深加工及科研开发调配，进而导致产品的效果不尽人意，甚至很多依然使用基础原料作为除渣剂，不但聚渣效果不好，利用率低，更是对宝贵的矿产资源的浪费。

除渣剂厂家-除渣剂-贝森特材料科技公司由无锡贝森特材料科技有限公司提供。无锡贝森特材料科技有限公司（bsntwx.com）位于无锡市新吴区锡协路208号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前贝森特材料在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。贝森特材料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。贝森特材料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。