

珠光色母粒厂商 顺鑫隆 石排珠光色母粒厂商

产品名称	珠光色母粒厂商 顺鑫隆 石排珠光色母粒厂商
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

红色母用于中空吹塑、挤出型材 (包括多层共挤出型材)

提高制成品抗弯曲强度

降低制成品的收缩率，提高制成品的尺寸稳定性，减少制成品的收缩变型和塌坑现象

改善成品的热学性能，江门珠光色母粒厂商，提高热变形温度、耐燃性、导热系数和降低热膨胀系数

生产过程中提高导热性和流动性，缩短成品的成型周期，提高生产效率

如果成品为白色，可提高制成品的白度，减少白色母料的使用量

使用白色色母粒的时候要注意哪些事项？

白色是一个非常纯洁的颜色，同时也是一个比较容易弄脏的颜色，就像我们洁白的衣服一样，总是容易弄脏的一件，因为是白色，所以一点点的污渍都会特别明显，所以我们在穿着白衣服的时候肯定会特别注意，那么我们使用白色的色母粒的时候也是要注意一些事项，下面我们就一起来了解一下要注意哪些事项吧

1、为了减少配色后纤维色差，对白色母粒要进行稀释，控制混入比例，长丝不少于3%~10%，短纤不少于1%~3%，单色膨体连续长丝用三色设备纺制，白色母粒必须在混合后输入挤压机，同时为增加熔体本身的混合能力，可在挤压机段也增设混合装置。

红色母用于注塑成型

提高制品的坚挺度、硬度及耐磨性

由于母料的导热系数高，模塑过程中制件的温度均衡性好，可显著降低制件的收缩塌坑和挠曲变形现象，提高尺寸稳定性，石排珠光色母粒厂商，并可降低制品的内应力和使用过程中因为内应力过大出现应力开裂现象

提高耐热性及耐燃性

由于母料的导热系数高和流动性好，模塑过程中制件冷却速度快(与纯树脂比较)，珠光色母粒厂商，可缩短成型周期，提高生产效率

由于母料的流动性好，可适当降低注塑温度和压力，节省电能

添加本母料，不影响原有的电绝缘性和耐碱性

珠光色母粒厂商-顺鑫隆-石排珠光色母粒厂商由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司(www.shunxinglong.cn)位于东莞市寮步镇良边智顺工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前顺鑫隆在化工产品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。顺鑫隆取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。顺鑫隆全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.xinghonglong.cn)还是从事色母粒，黑色母粒，成型色母粒的厂家，欢迎来电咨询。