

陶瓷辊道窑炉烧嘴

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 陶瓷辊道窑炉烧嘴 |
| 公司名称 | 佛山市精燃机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市南海区大沥钟边良豪工业区A28号 |
| 联系电话 | 0757 - 85579492 13724624772 |

产品详情

陶瓷辊道窑炉基础知识

燃烧系统不给力而导致辊道窑炉炸砖现象及处理方案

- 1、可能是干燥窑压力、温度曲线不合理，应调整合理的压力、温度曲线，精燃设计的辊道窑炉燃烧可以在线调节温度变化和压力变化，从而减少辊道窑炉炸砖现象的发生。
- 2、窑头段温度过高所致，调节精燃烧嘴的火焰强度降低温度，同时适当降低排烟抽力，可以解决这些问题。
- 3、检查砖坯(粉料)入窑的含水量是否偏高，改进生产配方。

产品尺寸不良(尺寸偏大偏小，一边大一边小等)的原因是左右温差、局部过火、温度过高或过低等，这些问题与燃烧系统都有直接的关系。精燃的烧嘴质量好，燃烧稳定可控，是减少这些问题的一个方案。总之，产品出现问题与温度有关的情况下大概率可以通过改进燃烧系统更换烧嘴等方法来实现。佛山市精燃机电设备有限公司为陶瓷辊道窑炉设计过多套燃烧系统方案，很多工业窑炉的供应商采用我们的燃烧配套，包括烧嘴、电磁阀、比例阀、点火控制器等等。