

管子管板自动焊机

产品名称	管子管板自动焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	46000.00/个
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号（16）（注册地址）
联系电话	15071119094

产品详情

产品概述

管子管板自动焊机是专为管子/管板全自动 TIG 焊接设计的专用机头，适应一般管板形式的自动化焊接。可焊接碳钢、不锈钢等各种管子/管板接头型式，包括平齐端接，伸出角接。管子直径范围 16 ~ 70mm，管子管板自动焊机可选择采用自熔、填丝或是先自熔后填丝等焊接工艺，快捷、省力。机头的驱动采用进口的空心杯直流伺服电机，在转速范围内无级调速。所有的水、电、气的管、线均无缠绕。

该机头与本公司生产的 aw400 型全位置程控焊接电源组成完整的管/板自动焊接系统,可实现全位置 TIG 管/板焊接，达到理想的焊接效果，可得到高重现性。

性能特点

AT80 管板焊机头

尤其适用于32mm（1.26英寸）以上大直径管板焊接

AT 80管板焊接机头为全位置TIG焊接设计的专用焊头，适用于16-80mm管外径的全位置管板焊接。（更换机头定位装置，可将焊口范围扩展到80mm）

可焊碳钢、不锈钢、钛合金等合金材质；管板接头形式可为管平头和管伸出

主要应用于化工、食品、换热器、空调、船舶、锅炉、能源、军工和核电等行业

旋转无缠绕结构，芯轴实现水、电、气自动分配，焊枪轻便化且暂载率高，300A时暂载率达60%

定位方式可为气动弹性夹头定位或操作架定位，对大管径或小管径管板焊都适用

一体式送丝机可实现无缠绕送丝，送丝机构具有校直功能，焊丝能够准确进入熔池

具有手功及自动弧长功能

手柄上配备操作按钮

技术参数

可焊材质

碳钢、不锈钢、钛合金（需选配托罩）

可焊管径（mm）

16 ~ 60 (5/8 ~ 2 1/2) (可选配扩展到 89)

管板形式

管伸出、管平齐

钨极直径（mm）

¢ 2.4（标配）、¢ 3.2

焊丝直径（mm）

¢ 0.8、¢ 1.0

旋转速度（rpm）

0.37 ~ 7.39

焊炬倾角

0 ~ 30可调

弧长调节间距（mm）

18

最大送丝速度（mm）

1800

保护气体

氩气

冷却方式

水冷

冷却流量 (ml/min)

600

额定电流

300A 暂载率 60%

重量 (kg)

12(不含电缆)

外形尺寸(mm)

550 × 290 × 510