

摊铺机维修 重庆现松 吊车维修 厦工摊铺机维修

产品名称	摊铺机维修 重庆现松 吊车维修 厦工摊铺机维修
公司名称	重庆现松工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区白市驿镇净龙工业园区
联系电话	13650517828

产品详情

摊铺机常见的几种故障

摊铺机液压系统的油温过高会使油液黏度降低，泄漏量增加，所润滑部位的油膜遭到破坏，使部件的磨损加剧;同时，高温还会使橡胶等材料制成的密封垫过早老化而损坏。

- (1)检查油箱液面是否过低。
- (2)液压油滤芯及回路是否堵塞。
- (3)散热器是否正常。
- (4)液压油质量是否合格。

2、螺旋布料器不工作

摊铺机有时会出现左、右布料器不工作的情况，原因一般为补油系统有故障。引起补油系统压力偏低的原因有：补油泵进油道不畅;补油泵溢流阀压力偏低;补油泵本身故障;液压马达严重泄漏。一般应重点检查补油泵及其溢流阀。

3、某一侧找平液压缸不工作

摊铺机若发生一侧找平液压缸不动作的情况，一般是由于该侧液压缸内缺油所致。原因可能是电磁阀、优先阀或液压缸进油管路堵塞。这种情况可先检查该侧电磁阀和进油管路，再检查优先阀。

4、摊铺机跑偏或不行走

摊铺机发生行走故障，一般为摊铺机跑偏或某一侧不能行走。这种故障可能是控制工作泵的电磁阀接线

松动(或断路或无电)所致。若某一侧工作泵因无电而不能工作，将使该侧行走马达因无油也不能工作，从而造成机器跑偏或某一侧不能行走。

5、料斗不能正常合拢

摊铺机有时会发生两侧料斗不能正常合拢的情况，徐工摊铺机维修，除少量是机械(料斗被卡住)和电器故障(电器开关接触不良等)外，一般是液压系统故障，原因可能是：

(1)料斗缸推力不足。

(2)液压泵的供油压力不足。

摊铺机减速机透气螺塞处泄露液压油处理方法

现象:减速机透气螺塞处泄露液压油

分析:液压油是由马达窜入，可能骨架油封已损坏

方法:更换分料减速机端盖处骨架油封

步骤拆:先将马达的四个内六方螺栓拆掉，取下分料马达(用器具接取从马达内流出来的液压油)，再将端盖处的内六方螺栓拆下(拆的时候对称拧取螺栓)，端盖上有两个顶丝孔，摊铺机维修，用顶丝将端盖顶下(接取减速机内部的齿轮油)，这样端盖已经取下，厦工摊铺机维修，接下来开始着手更换骨架油封的工作将轴卡拆下，将外面的轴承限位卡环拆下，用木头垫在轴的一端，轻轻敲击，直至轴从端盖中移除，将端盖反过来，将轴承的另一个限位卡环拆下，用木棒垫在轴承内圈上，对称敲击，将轴承取下，将骨架油封取下留用装:将新的骨架油封平稳装入座孔，将拆下来的油封唇口向外垫在新油封上，慢慢敲击直至到位为止。【装的过程中要确保每个零件的清洁度(用柴油清洗)】接下来的工序与装的相反。需要注意的是，安装端盖时可先将花键装入端盖，然后再将端盖装在减速机上，接下来安装分料马达，由于在对花键上花了比较多的时间，暂时还没想到简单易行的法子各位给想个法子。当时就是将马达按在端盖上，中联摊铺机维修，然后左右晃动。【各安装螺栓需涂螺纹紧固胶】效果:透气塞处无泄油现象，减速机工作正常

摊铺二灰土作业后，用水冲刷，将白色料冲掉，冲洗后用废液压油润滑刮板输送链各活动部位，活塞杆涂防锈油。注意不能使水冲刷到电器和轴承部位，防止电路短路和异物进入轴承。

擦拭液压伸缩熨平板导向套表面和伸缩套表面。一段时间闲置不用时，应涂防锈油后缩回缸筒内；不能缩回的则用涂上润滑油的报纸包住捆好。

清洁和检查纵坡仪升降调整装置，将丝杠处涂润滑脂润滑。将浮动大臂滑轨处涂润滑脂。各注油点注润滑脂直至接缝处溢出为止。有注油杯的摊铺机，要观察消耗情况，随时注满。

摊铺机清洁工作应在作业场地以外进行，需要在作业场内进行清洁工作时，要在已铺好沥青的路面上铺一层塑料布，使清洁过程中流淌的残留沥青和废柴油等流到塑料布上后清理掉，不许柴油等残留物流到已摊铺好的沥青路面上，防止腐蚀沥青路面。

摊铺机维修-重庆现松 吊车维修-厦工摊铺机维修由重庆现松工程机械设备有限公司提供。重庆现松工程

机械设备有限公司（www.cqxiansong.com）是一家从事“挖掘机维修，吊车维修，摊铺机维修，钻机维修，装载机维修”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“卡特，小松，沃尔沃，日立，现代，大宇，神钢，住友”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使现松工程机械维修在行业专用设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！