

# 机动车报废拆解设备 挖掘机液压鹰嘴剪

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 机动车报废拆解设备 挖掘机液压鹰嘴剪          |
| 公司名称 | 广州市天河区东圃东奕机械配件店             |
| 价格   | 130000.00/台                 |
| 规格参数 | 品牌:东奕<br>型号:CS250<br>产地:广东  |
| 公司地址 | 广州市天河区东圃中山大道中1190-07号       |
| 联系电话 | 020-18998369010 18998369010 |

## 产品详情

从20世纪60年始，液压挖掘机便进入到推广与蓬勃发展阶段，各个地区中挖掘机制造厂家与品种增加快速且产量飞速增加。从1968年至1970年，液压挖掘机的产量已经占到挖掘机总产量的83%。在我们简单了解了挖掘机发展情况后，我们依然还要涨一下知识！挖掘机可以被改装为鹰嘴剪！

而鹰嘴剪的工作原理很简单，它的工作频率部分可以自主调节运动速度，由1500（转/分）可以在数秒钟时间内快速调节到2400（转/分）从提升振动频率速度达到快速破碎作业过程，液压鹰嘴剪是常规破碎锤的数倍甚至数十倍的工作效率。

液压鹰嘴剪的振动结构式全密封装置，它可以完全适用于水下作业以及水下破碎工作中。

液压鹰嘴剪的能量损耗低且作业效率高，维护率低，同时在人员与设备的操作过程中具备很高的机动性，在施工时噪音低，还可以快速进行相关维护等特点。

与挖掘机进行配合使用可以有效的进行剪切工作，在市场价值中，它的应用价值高且可以有效的代替人工。

鹰嘴剪是安装在挖掘机上进行使用，并通过破碎锤管路与挖掘机进行连接，然后利用挖掘机的动能进行有效的运作，可说是鹰嘴剪在生活中带来了很大的便捷。但是对挖掘机所配用的鹰嘴剪常见故障就是刀片与刀体分家而导致间隙变大现象，我们应如何保证鹰嘴剪的刀片不分叉呢？这又是什么原因导致的呢？导致鹰嘴剪刀体分叉主要因为：固定刀片的结构件与心度加工有误差；固定刀体的轴销没有经过严格的热处理过程，从而导致材质不好；鹰嘴剪的刀片在出厂时配合间隙没有调整好；在生产与组装过程中没有使用冷装法，从而导致鹰嘴剪的刀片与刀片之间的间隙过大；液压鹰嘴剪的固定刀体以及结构技术不先进。新一代鹰嘴剪是利用特殊的钳口尺寸与特殊的刀片设计增加相应的剪切力，进而提升产品的强度。整机的销售标志着长期服务合作的开始，我们的售后服务团队会随时为您解答产品与操作中的问题。