RBT-6000-ZLGX甲醇气体报警器

产品名称	RBT-6000-ZLGX甲醇气体报警器
公司名称	山东银动信息科技有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场6号楼2单元809-1 室(注册地址)
联系电话	0531-88883789 15588893931

产品详情

产品概述

RBT-6000-ZLGX型气体探测器是按照GB15322.1-2003、GB12358-2006设计的工业用可燃气体、有毒有害气体安全检测仪器。

该探测器为双腔体结构设计,防爆等级为Exd II CT6 Gb, 防护等级为IP65, 适用于化工、户外灌区等环境下。可通过RBK-6000-ZL系列控制器实现校零、标定。两线制无极性供电和信号传输,安装简单,布线经济。

山东银动信息科技有限公司生产的甲醇报警器销往:销往山东,河北,河南,安徽,辽宁、山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-大连-新疆-甘肃-四川-广东-广西-安徽-福建-湖北-湖南-重庆-云南-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-陕西-山西等全国各地

特点

测量准确

传感器采用进口气体敏感元件,精度高,零点漂移小,抗中毒性能好。

防爆型设计

可用于工厂条件的1、2区危险场合。

维修方便

传感器采用数字化模组设计,现场更换时无需校零、标定。

声光报警(选配)

可选配专用的防爆声光报灯,实现现场声光报警。

参数

电气

供电电源: DC36V ± 15%

大功率: < 1W

通讯方式:M-BUS总线

信号输出:一组无源常开信号

连接线缆:RVS2×2.5mm2

准确度: ±5%FS

检测原理:催化燃烧式、电化学式、红外式、半导体式

响应时间:催化燃烧式 T90 < 30s

电化学式 T90 < 60s

红外式 T90 < 90s

半导体式 T90 < 60s

结构:

材料:铸铝

防爆连接螺纹:G3/4"内螺纹

外形尺寸:190mm×130mm×75mm

重量:1.5kg

认证

天津: Exd II C T6 Gb

消防产品合格评定中心

应用标准: GB15322.1-2003, GB12358-2006

安装

贴壁式、抱管式、穿管式

环境

IP等级:IP65

工作温度:-40 ~70

湿度范围:10%RH~95%RH

压力范围:86Kpa~106Kpa

存储温度:-25 ~55